

ПРОИЗВОДСТВО МАЛЯРНЫХ РАБОТ

3.22. Производство малярных работ на фасадах следует выполнять с предохранением нанесенных составов (вплоть до их полного высыхания) от прямого воздействия солнечных лучей.

3.23. При производстве малярных работ сплошное шпатлевание поверхности следует выполнять только при высококачественной окраске, а улучшенной — по металлу и дереву.

3.24. Шпатлевку из малоусадочных составов с полимерными добавками необходимо разравнивать сразу же после нанесения со шлифованием отдельных участков; при нанесении других видов шпатлевочных составов поверхность шпатлевки следует отшлифовать после ее высыхания.

3.25. Огрунтовка поверхностей должна производиться перед окраской малярными составами, кроме кремнийорганических. Огрунтовку необходимо выполнять сплошным равномерным слоем, без пропусков и разрывов. Высохшая грунтовка должна иметь прочное сцепление с основанием, не отслаиваться при растяжении, на приложенном к ней тампоне не должно оставаться следов вяжущего. Окраску следует производить после высыхания грунтовки.

3.26. Малярные составы необходимо наносить также сплошным слоем. Нанесение каждого окрасочного состава должно начинаться после полного высыхания предыдущего. Флейцевание или торцевание красочного состава следует производить по свеженанесенному окрасочному составу.

3.27. При окраске дощатых полов каждый слой, за исключением последнего, необходимо шлифовать до удаления глянца.

3.28. При производстве малярных работ должны быть соблюдены требования табл. 11.

Таблица 11

Технические требования	Предельные отклонения	Контроль (метод, объем, вид регистрации)
Допускаемая толщина слоев малярного покрытия: шпатлевки - 0,5 мм окрасочного покрытия - не менее 25 мкм	1,5 -	Измерительный, не менее 5 измерений на 50-70 м ² поверхности покрытия или в одном помещении меньшего размера, после сплошного визуального осмотра, журнал работ
Поверхность каждого слоя малярного покрытия при улучшенной и высококачественной внутренней окраске безводными составами должна быть ровной, без потеков краски, не иметь зубчатого строения и т.п.	-	То же, на 70-100 м ² поверхности покрытия (при освещении электрической лампой с рефлектором, имеющим узкую щель, луч света, направленный параллельно окрашенной поверхности, не должен образовывать теневых пятен)