

1. Обладнання та апаратура:

- штангенциркуль ШЦ-III-450, діапазон вимірювання 0-450 мм, ціна поділки 0,02 мм
- прес гідравлічний П-50, діапазон вимірювання 0...500 кН, похибка $\pm 2\%$
- ваги електронні настільні МК-32.2-A22, діапазон вимірювання 0,1...32 кг, похибка ± 30 г
- шафа сушильна, діапазон робочої температури +50 до +250°C, похибка $\pm 5\%$
- набір щупів 20 шт, кл. 2, від 0,05 до 1,0 мм

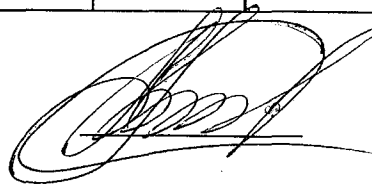
2. Умови проведення випробувань:

- температура повітря +19°C
- вологість повітря 68 %

3. Результати випробувань: Блоки арболітові

Назва показника, що визначається (згідно НД)	Одиниці вимірювання	Значення показника			НД на методи випробувань	Відповідність вимогам НД
		Відповідно до вимог НД	Отримане значення	Похибка, показник точності		
1	2	3	4	5	6	7
Середня густина арболіту у стані висушеному до постійної маси: ГОСТ 19222-84 п.1.2.1	Кг/м ³	понад 500	527,20	$\pm 1\%$	ДСТУ Б В.2.7-170:2008	Відповідає
Клас (марка) бетону за міцністю при стиску, не менше ДСТУ БВ.2.7-137:2008 п.4.4	МПа Клас (марка)	2,17 В1,5 М 25	2,29	$\pm 1\%$	ДСТУ Б В.2.7-214-2009	Відповідає

Відповідальний виконавець:



Стадник О.І.

1.Протокол стосується тільки зразків, підданих випробуванням.

2.Повне або часткове передрукування протоколу без дозволу випробувальної лабораторії не допускається