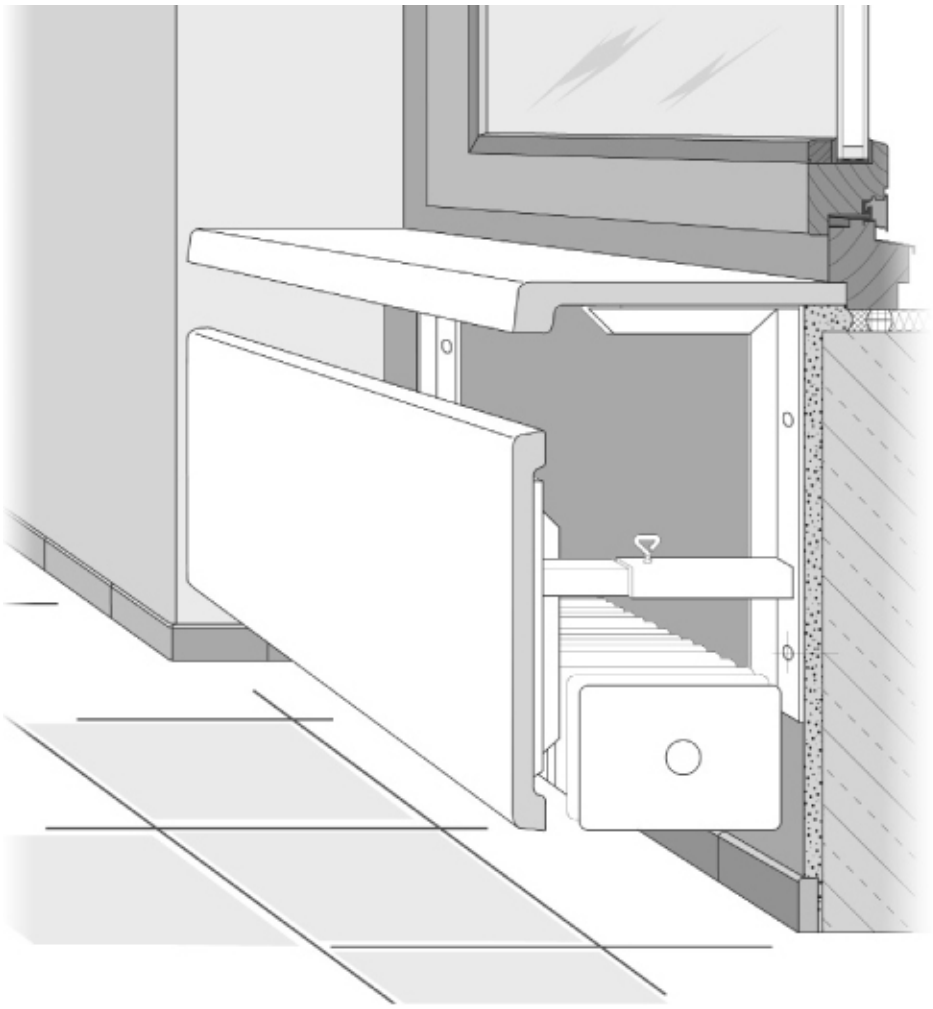
ПОДОКОННИКИ

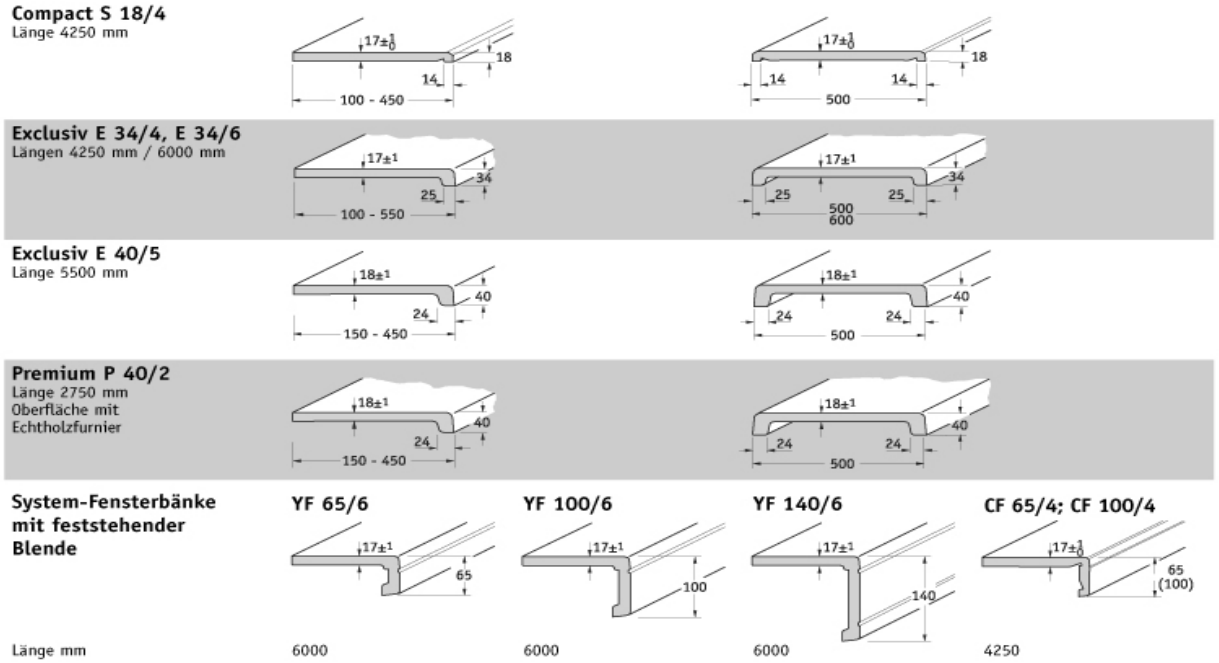


РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ

WERZALIT

Прочность и красота

Формы и форматы Общие данные Обработка



Область применения
Подоконники предназначены для внутренних помещений, а также для влажных помещений (ванная, кухня и т.д.)

Герметичная окантовка срезов
Герметичная окантовка срезов подоконников, в нормальных условиях, не является обязательной, (необходимой).

Исключение: При установке подоконников в помещении с повышенной влажностью или постоянным воздействием влаги (например, бассейне), все срезы должны быть обязательно герметично обработаны специальной мастикой компании Werzalit.

Линейное расширение
При креплении подоконника необходимо учитывать, что при впитывании влаги он может удлиняться (от 1 до 3 мм), например через просверленные отверстия или отверстия на которые крепятся консоли. По сторонам в области соединения со стеной необходимо оставлять расстояние для удлинения стыков.
ВНИМАНИЕ: стены, сооружения находящиеся между подоконниками не должны быть передавлены!!!! Между соединениями откоса и подоконника необходимо оставлять зазор до 3 мм!!!
Смотри стр. 4

Учитывать предельный размер
При монтаже подоконника нут в паз (в оконную раму), подоконник на обратной стороне должен быть фальцованным , для того чтобы выровнять возможное утолщение.

Укладка
Подоконник должен укладываться горизонтально. Перепад (наклон) назад к оконной раме не допустим.

Уход и чистка
Для чистки подоконника можно применять любые хозяйственные, за исключением едких, отбеливающих, и полирующих средств.

Обработка
Любыми обычными рабочими инструментами.

Круглопильный станок
Оптимальная скорость передвижения пилы 5 м/мин. Декоративная сторона должна быть сверху. Пила из твёрдого металла с большим количеством зубьев. Возвышение части дисковой пилы над рабочим столом макс. 10 мм. Например пила диаметром 300 мм, переменные зубья 96 шт или наклонные зубья – 60 шт. Скорость порезки приблизительно 60 м/сек в зависимости от количества оборотов и диаметра пилы, например 4000 U/мин, диаметром 300 мм.

Форма зубьев
Зубья с выемкой (HZ), переменные зубья (WZ), наклонные назад (HZ – DZ).

Ручная распилка:
Подоконник должен быть расположен декоративной стороной вниз. Ручные пилы должны быть с хорошо отточенными и разведёнными мелкими зубьями.

Сверление:
спиральное сверление HSS Высокая скорость. Начинать сверлить всегда с декоративной стороны (при сквозных отверстиях).

Фрезеровка
Инструменты применять из твёрдых металлов, передний угол режущего инструмента 20 град.

Закрепление шурупами
При креплении применять оцинкованные шурупы цилиндрической формы или быстро ввинчиваемые шурупы.

Закрепление раствором
Применять только с удерживающими скобами. ВНИМАНИЕ: Подоконник и раствор не слепливается. Из-за возможного удлинения подоконника, его максимально допустимая длина - 2000 мм. (смотри стр. 6)

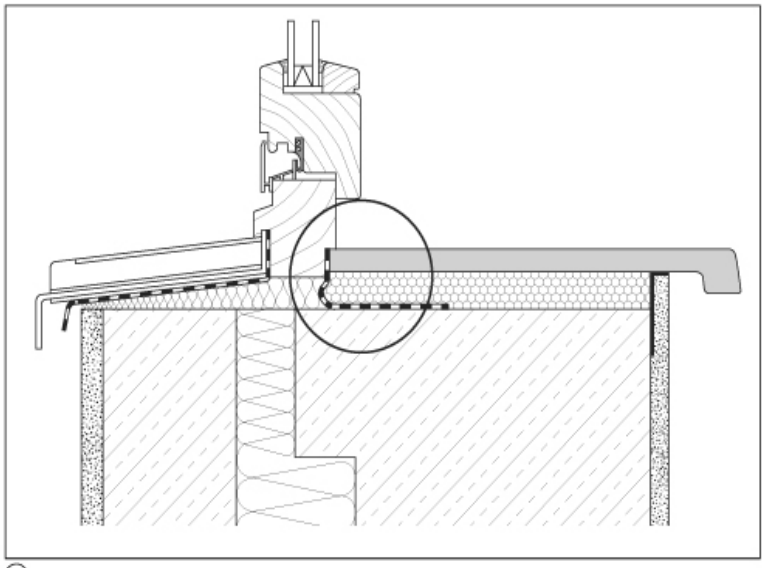
Закрепление монтажной пеной
Разрешается использовать только 2-х компонентную монтажную пену, которая не разбухает после впитывания влаги.

Её малоэластичность допускает только очень небольшое удлинение подоконника. Поэтому использовать такой способ только в сухих местах и на участках длиной не выше 3000 мм. Всегда применять дополнительно удерживающие скобы. Расстояние 600 мм.
Мы советуем применять только 2-х компонентную пену, т.к при впитывании в себя влаги он не будет расширяться. При использовании 1- компонентной монтажной пены, может появиться деформация, т.к. 1 компонентная пена имеет свойство расширяться при попадании влаги.

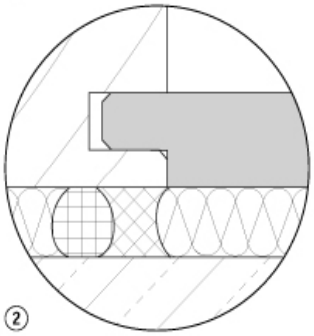
Склеивание
Более детальную информацию Вы можете уточнить в:
Silka Chemie GmbH, D-72574 Bad Urach
Tel. 07125 – 9400 Fax. 07125 – 940 321
(смотри стр. 5)

Особые конструкции
В особых случаях мы будем рады разработать для Вас индивидуальное монтажное предложение. По всем вопросам обращайтесь в Представительство компании
Werzalit GmbH + Co. KG в Украине:
Тел.: (044) 332-34-85
E-mail: werzalit@brovary.kiev.ua
Web: www.werzalit.com.ua

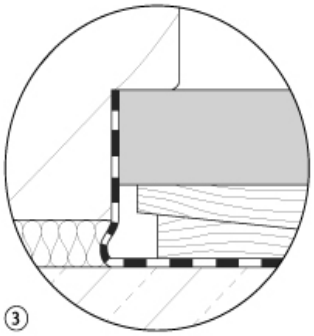
ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЯ



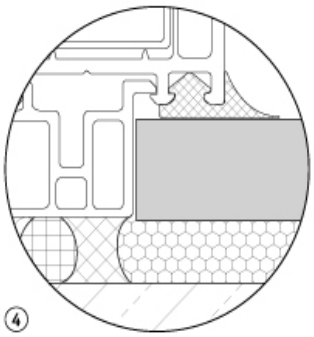
①



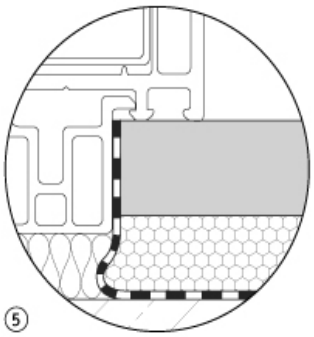
②



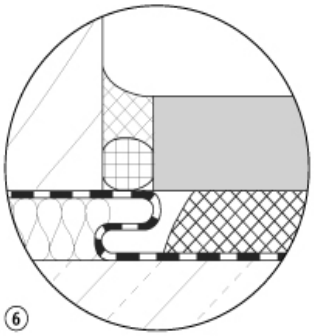
③



④



⑤



⑥

1 Принцип оконного соединения

2 Соединение подоконника в паз с оконной рамой
Оконное соединение к стене:
Воздухонепроницаемое уплотнение с внутренним наполнителем и эластичным плотным материалом.

3 Стыковое соединение подоконника в фальц (соединение подоконника с закруглённой выемкой).
Оконное соединение к стене:
Воздухонепроницаемое уплотнение с плотно – прилегающим листом фольги.

4 Стыковочное соединение подоконника в фальц с уплотняющим профилем.
Оконное соединение к стене:
В помещении воздухонепроницаемое уплотнение с внутренним наполнителем и эластичным плотно – прилегающим плотным материалом.

5 Стыковое соединение подоконника в фальц.
Оконное соединение со стеной:
В помещении воздухонепроницаемый уплотнитель с плотно – прилегающей уплотнительной плёнкой фольгой.

6 Стыковое соединение подоконника с уплотняющим материалом в отверстиях стыков.
Оконное соединение к стене:
В помещении воздухонепроницаемое уплотнение с плотно – прилегающей плёнкой.

1 – 3 Крепление подоконников на консоли Werzalit

1 Расстояние между креплениями:

- Если применяется только 2 консоли в обычной области, то максимальное расстояние между консолями должно быть 600 мм.
- При установке, начиная от 3 консолей в обычной области, то максимальное расстояние между консолями будет не более 800 мм.
- При нагрузке 1 кило ньютона на любую точку подоконника, должно быть максимальное расстояние между консолями - 500 мм.
- Выступающая часть подоконника за консоль, максимально 100 мм.

2 Консоль (Кронштейн)

При установке консолей Werzalit можно применять как короткий, так и длинный держатель опорного устройства.
Если устанавливается подоконник, предназначенный для больших нагрузок (например, 1 KN), то необходимо инсталлировать крепление только с удлинённым держателем к стене.
Консоли фирмы Werzalit рассчитаны только на точку нагрузки 1 KN. Пожалуйста, более подробную информацию уточнить на заводе.
Дюбеля и шурупы выбираются в соответствии с нагрузкой.

3 Крепление

Для закрепления подоконника на консоль желательно применять цилиндрические, оцинкованные шурупы фирмы Werzalit 3,9 x 16 или шурупы с полукруглой головкой 4,5 x 16,
Рекомендуемое сверление 3,2 мм.
Необходимо учитывать возможное удлинение подоконника, например, через продольные отверстия или увеличенные отверстия в консолях.

4 Боковое соединение для всех видов монтажа

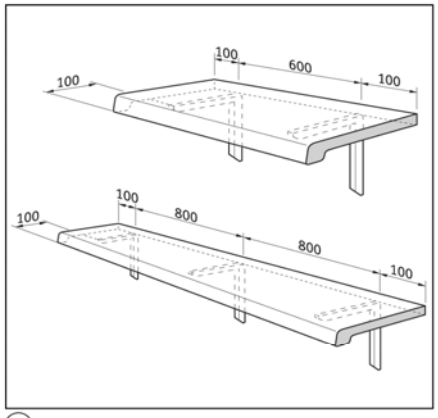
При соединении подоконника с откосом, должно быть предусмотрено расстояние для его расширения 6 мм, которое заполняется полосками утеплителя из минеральных волокон, чтобы туда не попадала штукатурка или цемент.
Для того чтобы не разрушалась штукатурка или отделка при возможном удлинении подоконника, между краем штукатурки и подоконником должна быть уложена полоска фольги или штукатурка примыкает к подоконнику.

5 – 6 Соединение встык

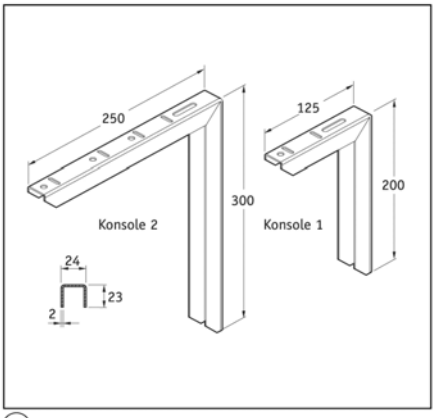
При соединении встык, между подоконниками необходимо оставлять зазоры. Для перекрытия этих зазоров применяется специальный соединительный профиль для подоконников с шурупами 3 x 20 в торец подоконника.
При монтаже подоконников на консоли устанавливаются 2 консоли возле стыков.
Выступающая часть подоконника допускается максимально на 40 мм.

7 – 8 Соединение под углом

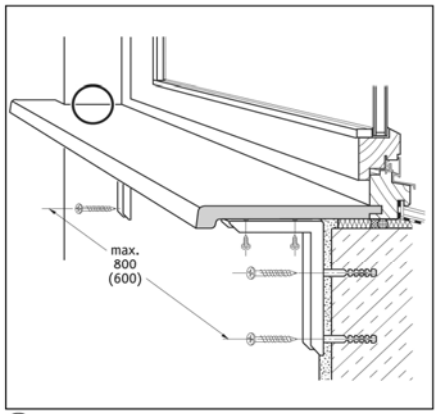
Подоконники под углом соединяются либо как показано на картинке 5 -6 или могут быть соединены как склеенные углы при помощи пластиковых соединителей..
При клеевом соединении углов необходимо учитывать возможное удлинение, растяжку подоконника, поэтому на каждые, максимально 2000 мм, должна быть установлена заглушка.



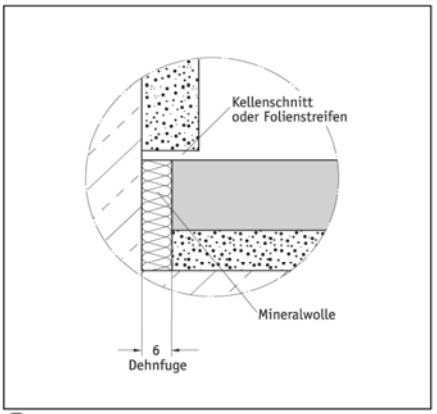
1



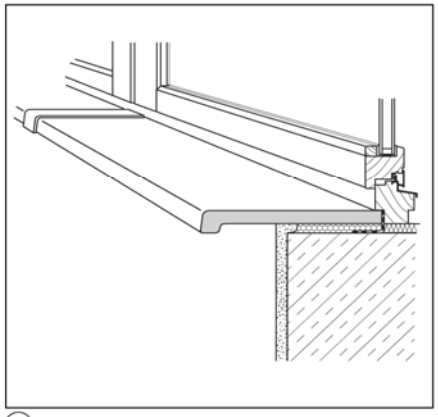
2

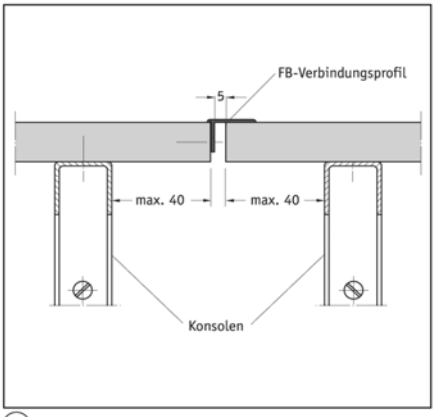


3

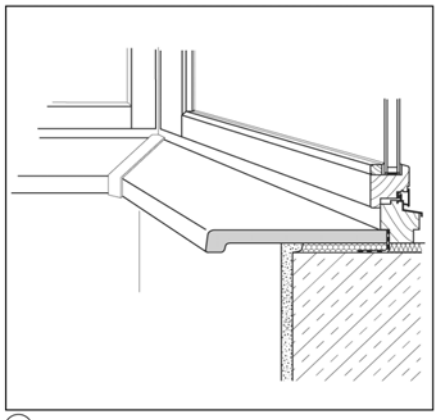


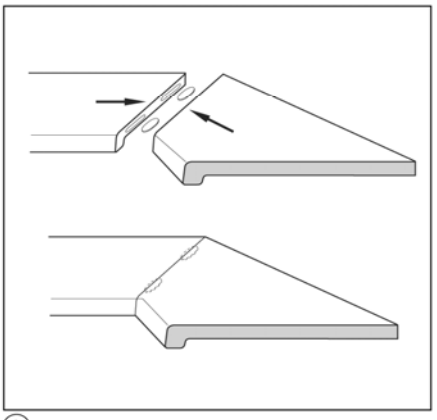
4


5

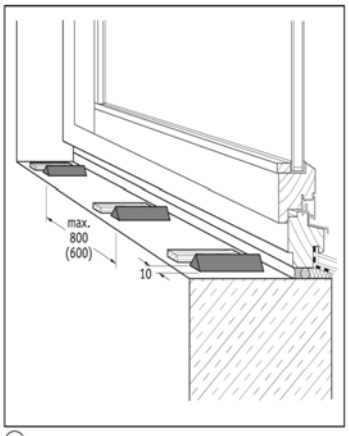


6

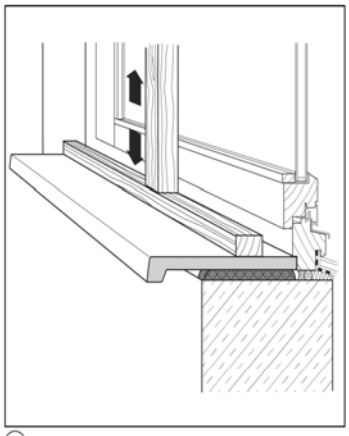

7

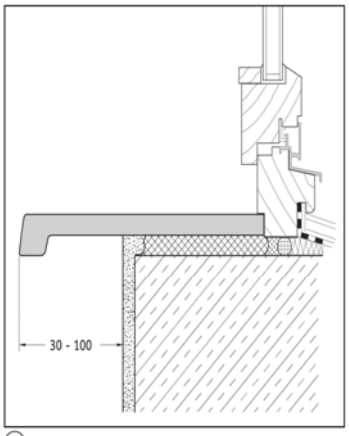

8

МОНТАЖ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЯ. ЗАКРЕПЛЕНИЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ МОНТАЖНОЙ ПЕНОЙ

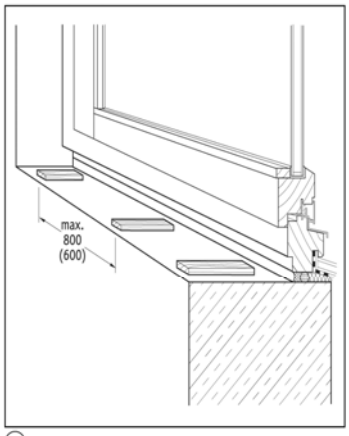


1

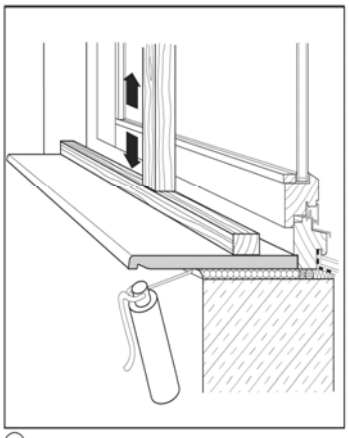

2

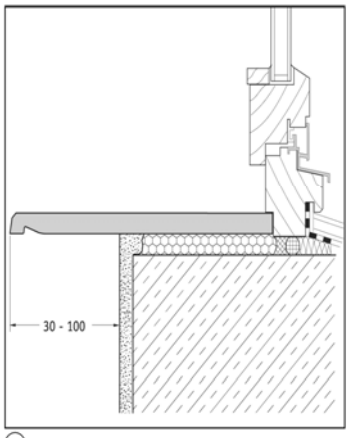


3

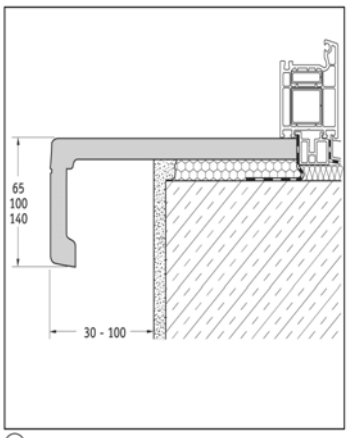


4

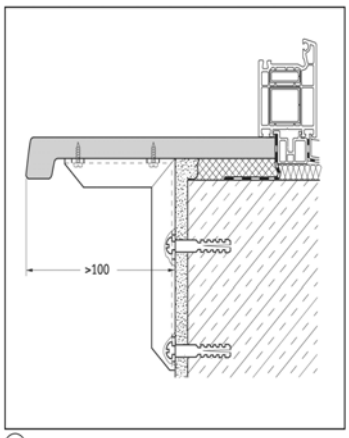

5



6



7



8

1 – 3. Монтаж клеем Sika Bond T2

Благодаря склеиванию, при помощи клея Sika Bond T2, происходит лишённое напряжения, эластичное соединение между подоконником и нижней поверхностью. Монтаж при помощи клея, предназначены, прежде всего, для подоконников длиной 6000 мм . Неровности нижней поверхности могут быть легко выровнены. Благодаря этому клею сдерживается возможное расширение подоконника.
Предусмотреть зазоры при стыковке подоконника с откосом. (смотри рис. 4, стр. 4).

Подоконники Werzalit могут монтироваться при помощи клея практически на все строительные материалы, такие как полнотелый кирпич, лёгкий бетон, бетон, кирпич, гипс, дерево, алюминий или сталь. Основание на которое будет приклеиваться подоконник должно быть чистым, крепким, сухим и обезжиренным.
После монтажа подоконника, места склеивания на внутренней стороне подоконника должны быть очищены при помощи чистящего средства 1 Sika. Для этого необходимо применять тряпку без ворсинок. После чистки, клеящую поверхность необходимо высушить и проветрить, не менее чем 5 мин.

1. Для точной укладки (позиционирования) подоконника необходимо чтобы основание имело соответствующую толщину клея. Клей наносится на основание поперечных линий.

- Высота нанесения клея 1,5 мм.
- Ширина нанесения клея 10 мм.
- Расстояние между нанесениями клея при только 2 линиях максимально 600 мм.
- Расстояние от 3 клеящих линий максимально 800 мм.

2. После склеивания, подоконник должен быть плотно прижат (нагружен) до полного затвердения клея (что составляет приблизительно 4 часа).

4 – 8. Крепление двухкомпонентной монтажной пеной

Крепление двухкомпонентной монтажной пеной предназначено для подоконников **длиной до 3000 мм**
Необходимо предусмотреть достаточный зазор на стыках подоконника с откосами (смотри рис.4, стр. 4).

4. Для точного позиционирования подоконника на основание, должны быть установлены (на максимальном расстоянии от 800 – 600 мм) прокладки соответствующей толщины.

5. ВАЖНО: Перед нанесением двухкомпонентной монтажной пены, подоконник должен быть плотно прижат к основанию и к окну. Затем задувается пена. Нанесение пены на всю поверхность не обязательно. Однако, советуем, полное заполнение соединений в области, между подоконником и стеной. Подоконник должен быть плотно прижат до полного высыхания пены. Указания по монтажу необходимо соблюдать.

8. Для склеивания или задувки пеной

Если выступающая часть подоконника более, чем 100 мм, должна быть установлена дополнительная консоль.

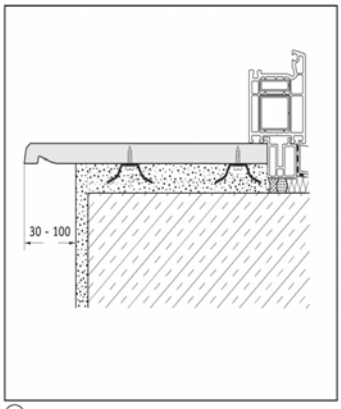
- Перед склеиванием на стыковочных соединениях, необходимо обязательно получить разрешение производителя, иначе могут быть допущены ошибки при склеивании или риск несоответствия материалов.

Соединение при помощи удерживающих скоб. Монтаж подоконника со встроенной блендой и вентиляционной решёткой

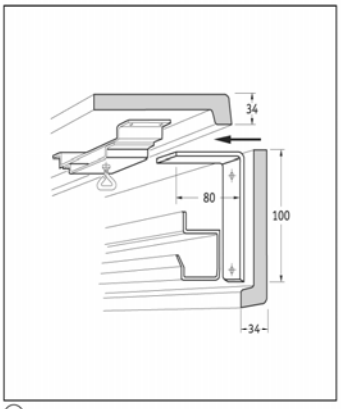
1. Крепление с удерживающими скобами на цементном растворе

Соединение при помощи цементного раствора и удерживающих скоб позволяет только совсем маленькое удлинение и предназначается только для подоконников длинной до 2000 мм. (смотри стр. 2).
Два, один за другим ввинчиваются удерживающие скобы с цилиндрическими шурупами от Werzalit размером 3,9 х 16 или шурупами с половинчатой головкой 4,5 х 16.

- Расстояние между удерживающими скобами должно быть не более 600 мм. Для более точной укладки подоконника, на основание должны быть установлены прокладки достаточной толщины. (см. стр. 5 рис. 4)



1

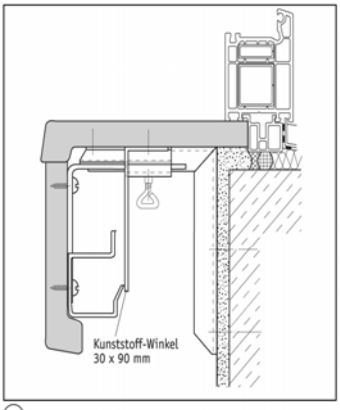


2

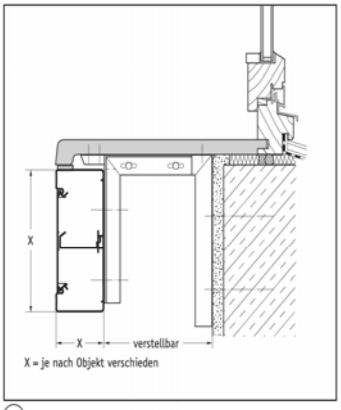
2 – 3. Монтаж подоконника со съёмной блендой и каналом для укладки кабеля от компании Werzalit.

Этот вариант установки подоконников, предназначен только в редких, единичных случаях. Для больших объектов мы советуем, обычные методы установки (например Ackermann или Hager Tehalit)(смотри пример 4 -6). Подоконник и съёмный Капинос должны быть соединены при помощи шурупов и углодержателя. Углодержатель и канал для кабеля закрепляются на вертикальной бленде, цилиндрическими шурупами 3,9 х 16, а к основному подоконнику, как показано на рисунке. Для подоконников с кантом 34 мм кантом винтовое соединение должно быть 7 мм.

- Расстояние между креплением углодержателей должно быть не более 600 мм. Для того чтобы снять бленду, необходимо просто выкрутить шурупы.



3



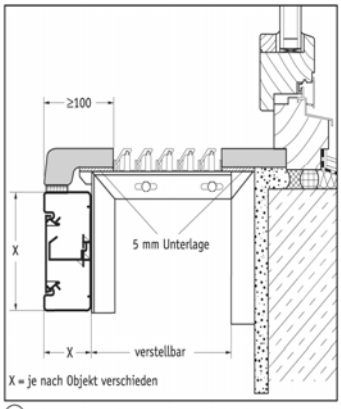
4

3. Защитный угол

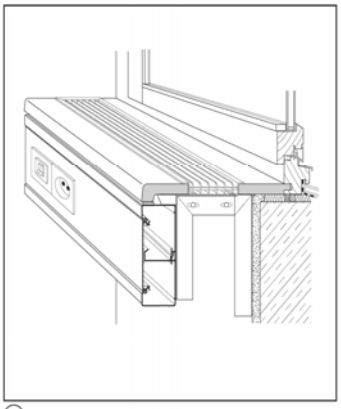
Для того чтобы предотвратить обратное выпадение кабельного шнура, на внутренней стороне подоконника должен быть прикреплён шурупами защитный пластиковый уголок, размером 30 х 90 мм.

4. Монтаж подоконников со встроенным каналом на переносной консоли.

Применяются обычные инсталляционные каналы. Консоли завозятся по запросу компанией Werzalit.



5

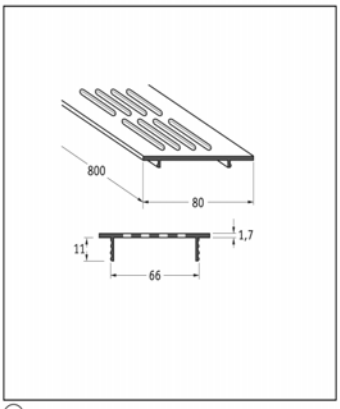

6

5 – 6. Монтаж подоконников со встроенным каналом и вентиляционной решёткой.

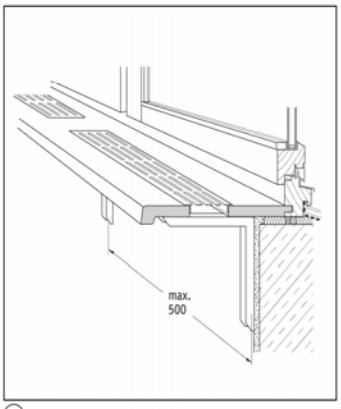
Подоконники с обычным инсталляционным каналом и вентиляционной решёткой укреплённые на переносных консолях (Консоли поставляются заводом Werzalit по заказу клиента).
Изготовитель решёток:
Fa. Ackermann; tel. 02261 – 830 или Fa.Emco; tel. 0591 - 91400
Для установки вентиляционных решёток, по всей длине подоконника, предполагается, что передний подоконник, его выступающая часть, должна быть не менее 100 мм.

7 – 8. Монтаж вентиляционной решётки Werzalit

Подоконники с алюминиевыми вентиляционными решётками 800 х 80 мм., размер в разрезе 785 х 67 мм приклеиваются при помощи силикона. Для изготовления вентиляционной решётки по размеру, рекомендуется применять персональный фрезерный станок с верхним расположением шпинделя. Недостатком вентиляционной решётки является нестабильность подоконника. Поэтому расстояния между установкой консолей должно быть сокращено с максимального 600 – 800 мм до максимального 500 мм. В области решётки, консоли должны устанавливаться до 30 мм к канту подоконника.

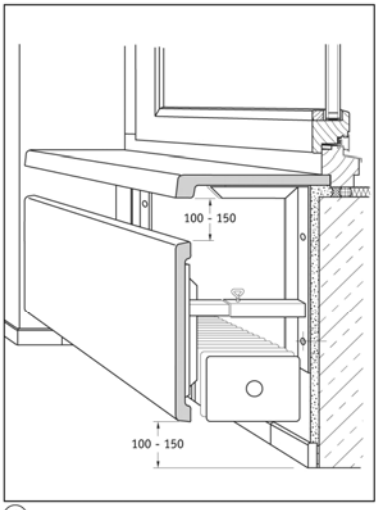


7

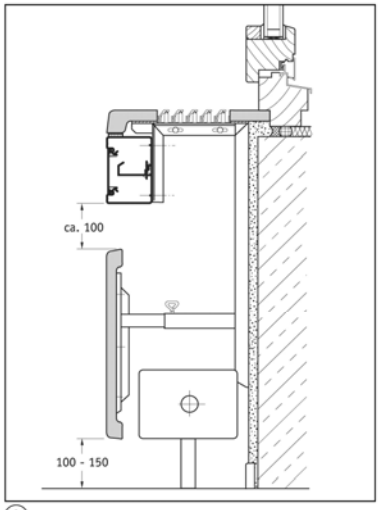


8

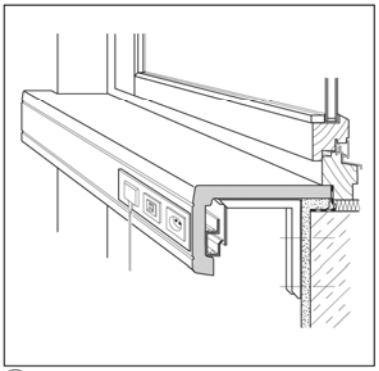
Конвекторная отделка – Накладной подоконник – Обработка краёв подоконника

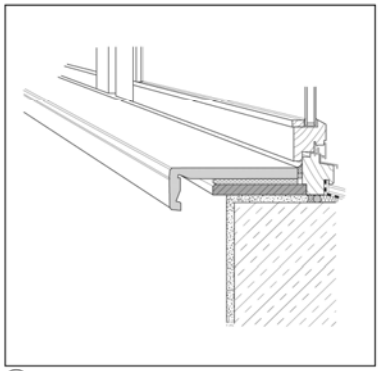


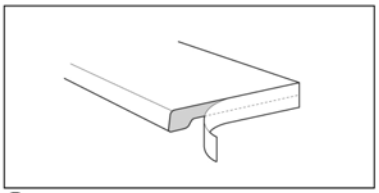
1

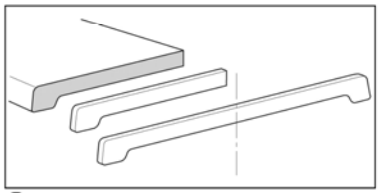


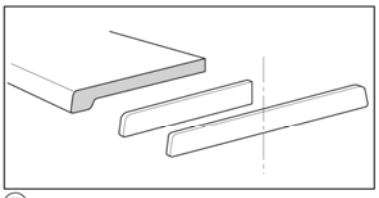
2

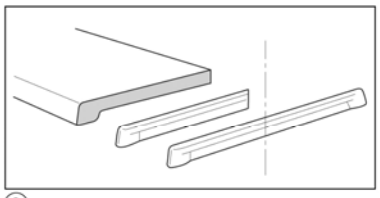

3

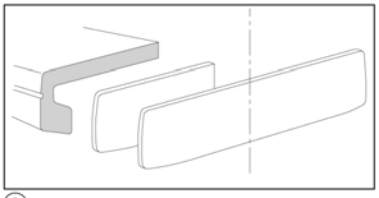

4


5


6


7


8


9

1. Закрепление подоконника на телескопические консоли.

Монтаж консолей и соединение подоконника (смотри на стр. 4.) монтаж консолей.
Эти консоли доставляются по запросу клиента. Выдвижные консоли являются дополнительной возможностью закрепления вертикального подоконника – двойного профиля, как съёмное покрытие.

2. Крепление на телескопических консолях

Примером служит монтаж подоконника с встроенным каналом и вентиляционной решёткой и дополнительным вертикальным подоконником.

3. Система подоконников YF с блендами

Примером является кабельный канал от Werzalit.
Монтаж консолей – смотри стр. 4
Монтаж кабельного канала с защитным углом – смотри стр. 6

4. Накладной подоконник

Система подоконников CF 65 устанавливается на уже существующий подоконник.
Крепление производится при помощи монтажной пены или склеивания.
Соединение с оконной рамой и уплотнение стыков (смотри стр.3.)

5 – 9. Обработка торцов подоконника

5. Заделка торцов подоконника при помощи ламинатной ленты пропитанную клеем и имеющую соответствующий декор. Для склеивания применяют нагретый до 145 градусов утюг. Заусеницы ламинатной ленты обрабатываются напильником или наждачной бумагой.

6 – 9. Заделка торцов подоконника может осуществляться при помощи искусственных заглушек (также для подоконников с блендами). Заглушки имеют с обеих сторон закруглённые кромки. При разрезании заглушки на две части – из одной получается две заглушки необходимой ширины. Приклеивание заглушки происходит при помощи специального пистолета для горячего склеивания.