

**Fronius Transpocket 1500 TIG (150 килогерц)**, аппарат с реально термоуправляемым вентилятором, наличие фильтра от пыли (ни у кого нет), регулировка форсажа, хоть и ступенчатая, да и ПН огромный, даже для четверки



### Технические данные

	TP 1100	TP 1500 RC TP 1500 TIG
Напряжение сети +/- 15 %, 50/60 Hz	230 V	230 V
Предохранитель сети инерционный	16 A	16 A
Первичный ток длительной нагрузки (продолжительность включения 100 %)	12 A	16 A
Cos phi	0,99 (110 A)	0,99 (140 A)
Коэффициент полезного действия	87 % (60 A)	87 % (80 A)
Диапазон сварочного тока	электрод 10 - 110 A	10 - 140 A
бесступенчатый	сварка вольфрамовым электродом в инертном газе -	10 - 150 A
Сварочный ток при		
10 мин/40°C 20 % прод.вкл.	110 A	-
10 мин/40°C 25 % прод.вкл.	-	150 A
10 мин/40°C 35 % прод.вкл.	-	140 A
10 мин/40°C 100 % прод.вкл.	60 A	80 A
10 мин/25°C 30 % прод.вкл.	110 A	-
10 мин/25°C 45 % прод.вкл.	-	140 A
10 мин/25°C 100 % прод.вкл.	80 A	100 A
Напряжение холостого хода	105 V	92 V
Нормированное рабочее напряжение	электрод 20,4 - 24,4 V	20,4 - 25,6 V
	сварка вольфрамовым электродом в инертном газе -	10,4 - 16,0 V
Род защиты	IP 23	IP 23
Вид охлаждения	AF	AF
Класс изоляции	B	B
Габариты дл./шир./выс., мм	265/110/200	315/110/200
Вес	3,7 кг	4,7 кг

CE S

**Минарк Кэмп-150 (Кемпри Минарс 150)**, реально классный и неубиваемый аппарат, вся информация о нем - <http://www.minarc150.ru/>



### Технические характеристики сварочных аппаратов Кемпри Минарс 150, 151

Минарс		150 (VRD)
Напряжение сети	1~, 50/60 Гц	230 В ± 15%
Допустимая нагрузка	ПВ 35% MMA	140 А/7.5 кВА
	ПВ 100% MMA	100 А/5.1 кВА
	ПВ 35% TIG	150 А/5.0 кВА
	ПВ 100% TIG	110 А/3.3 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	3G2.5 (3.3 м)
Предохранитель		16А
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 А / 20.5 В - 40 А / 25.6 В
	TIG	10 А/10.5 В - 150 А/15.6 В

Тип разъема		Schuko
Напряжение холостого хода		85 В (30 В/VRD)
Коэффициент мощности при макс. токе		0.60
КПД при максимальном токе		0.80
Штучный электрод	∅ мм	1.5...3.25
Габаритные размеры	дл. x шир. x выс., мм	320 x 123 x 265
Масса	кг	4

**Селко Джenezис 1500 (SELCO GENESIS 1500) (200 килогерц), вес в 2,6 кг**



**Технические характеристики аппарата**



Характеристика	Значение
Напряжение питающей сети, В	АС 1x230В ± 15%
Потребляемая мощность	5 кВт
Первичный ток	16 А
Туннельная вентиляция	есть
Степень защиты / класс изоляции	IP23S / S
Встроенная термозащита от перегрева	есть
Защита от кратковременных скачков в сети (варистор)	есть
Габариты сварочного аппарата (ШxВxГ) мм	280x110x220
Масса сварочного аппарата	4,1 кг
Диапазон сварочного тока,	5-150 А

**Сварочные характеристики инвертора**

Аргонодуговая сварка (TIG)	Значение
Период включения при 40°C 30% ПВ	150 А
Период включения при 40°C 60% ПВ	125 А
Период включения при 40°C 100% ПВ	110 А
Ручная дуговая сварка (MMA)	Значение
Период включения при 40°C 30% ПВ	150 А
Период включения при 40°C 60% ПВ	125 А
Период включения при 40°C 100% ПВ	110 А
Характеристика	Значение
Углеродистая сталь	Да
Нержавеющая сталь	Да
Чугуны	Да



**Пико-162 (EWM Pico 162)**

Технические характеристики	 		TIG (контактное зажигание)	
Диапазон регулирования сварочного тока	10 A - 150 A		10 A - 160 A	
ПВ при температуре окружающей среды	25°C	40°C	25°C	40°C
Сила тока при ПВ 30%	-	-	-	160A
Сила тока при ПВ 35%	-	150A	-	-
Сила тока при ПВ 45%	-	-	160A	-
Сила тока при ПВ 50%	150A	-	-	-
Сила тока при ПВ 60%	-	120A	-	130A
Сила тока при ПВ 100%	120A	100A	120A	100A
Напряжение холостого хода	105В			
Напряжение сети	1 x 230 V (-40 % - +15 %)			
Частота тока в сети	50/60Гц			
Сетевой предохранитель	3x16A			
Максимальная потребляемая мощность	5,5кВА			
Рекомендуемая мощность генератора	7,5 кВА			
COS φ	0,94			
Габариты (ДхШхВ), мм	400 x 115 x 225 мм			
Масса	4,8 кг			

