

TransPocket 1500 / 1500 RC / 1500 TIG

Fronius

Профессиональное сварочное оборудование



Что означает “RESONANT INTELLIGENCE”

Сварочные аппараты **Trans Pocket 1500 / 1500 RC / 1500 TIG** фирмы Fronius работают по принципу резонансного инвертора. Частота преобразования первичного тока 150 кГц.

С помощью резонансной технологии реализуются следующие решения:

- крутопадающая ВАХ сварочного источника
- Более высокая частота переключения при оптимальном КПД
- Улучшенные сварочные свойства и свойства зажигания в сочетании с малыми размерами и весом



Улучшения

- **Высокая надежность**

- Значительно улучшена по сравнению со старыми типами сварочных инверторов и Transpocket 1400

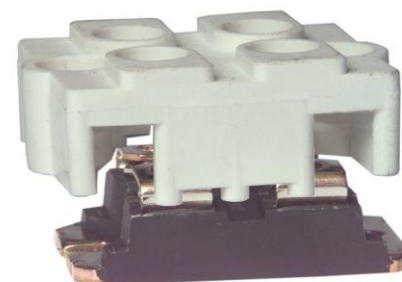
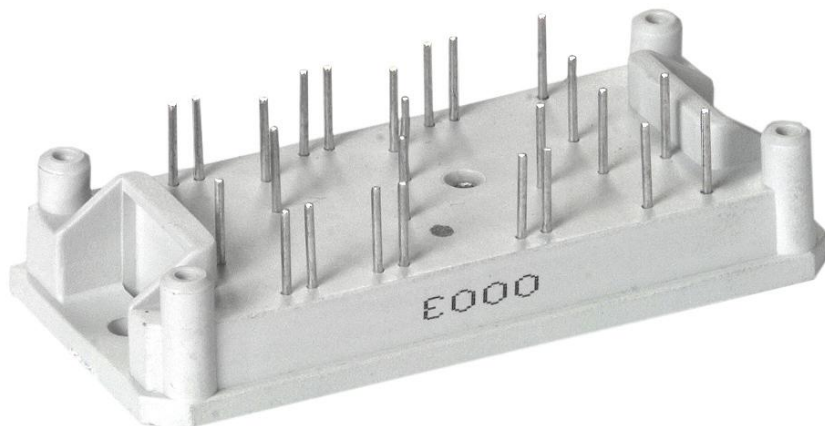
- **Выдающиеся сварочные характеристики**

- Оптимизированы сварочные характеристики для сварки «особо сложными» электродами

Алюминиевыми и Целлюлозными

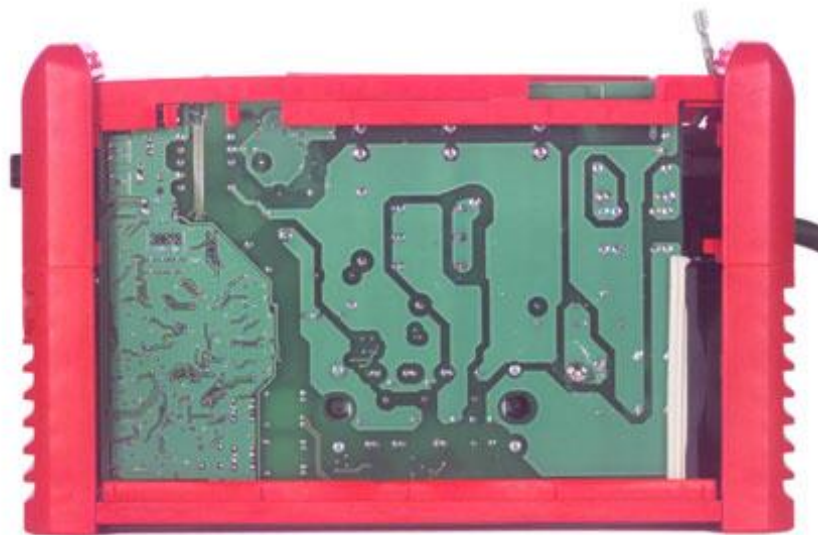
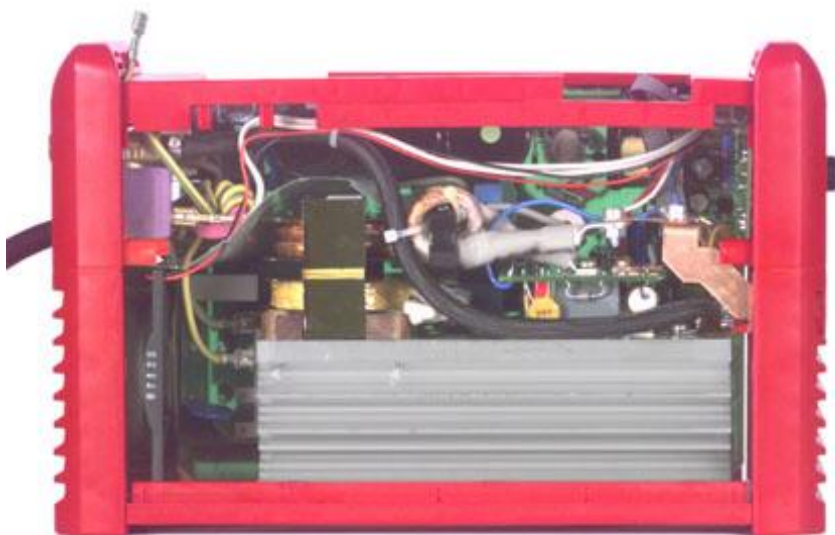
- Добавлена функция TIG сварки

Высокая надежность



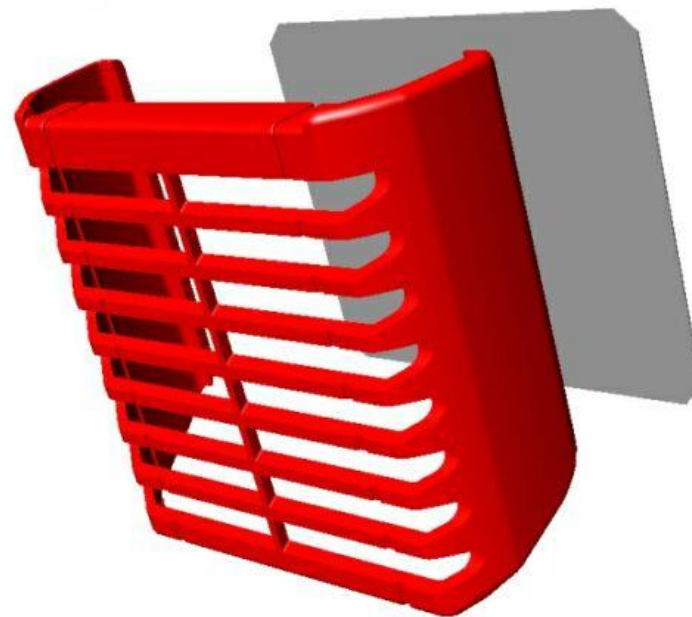
- Использование только High End компонентов особенно в силовой части
- Элементы имеют надежную изоляцию

Высокая надежность



- Увеличена стойкость к механическим повреждениям, путем упрочнения конструкции
- Проведение всесторонних испытаний в экстремальных условиях

Высокая надежность



- Стандартный пылеулавливающий фильтр
- Вентилятор включается только при нагреве

Создание условий ежедневного использования

Интенсивные испытания в условиях приближенных к ежедневной работе в промышленных условиях

- Испытания на падение
- Испытания на боковой удар
- Вибро испытания
- Загрязнения металлической пылью
- Воздействия окружающей среды (Солевая камера)

Качество, которое убедит Вас

- **Соответствие всем жестким стандартам**

- IEC / EN 60974-1 (Welding machines)
- EN 50199 (EMV)
- UL 551
- CSA 22.2 - 60



- **Продолжительность нагрузки**

140 А при 35%

100 А при 100%

при 40°C температуры окружающего воздуха

53% при 140А и при 25°C !

Технические данные

Напряжение +/-15%	230В
Предохранитель	16 А
КПД (при 100А)	87 %
Сварочный ток MMA	10 - 140 А
Сварочный ток TIG	10 - 150 А
Напряжение х.х.	93 В
Класс защиты	IP 23
Тип охлаждения	AF
Вес	4,8 кг

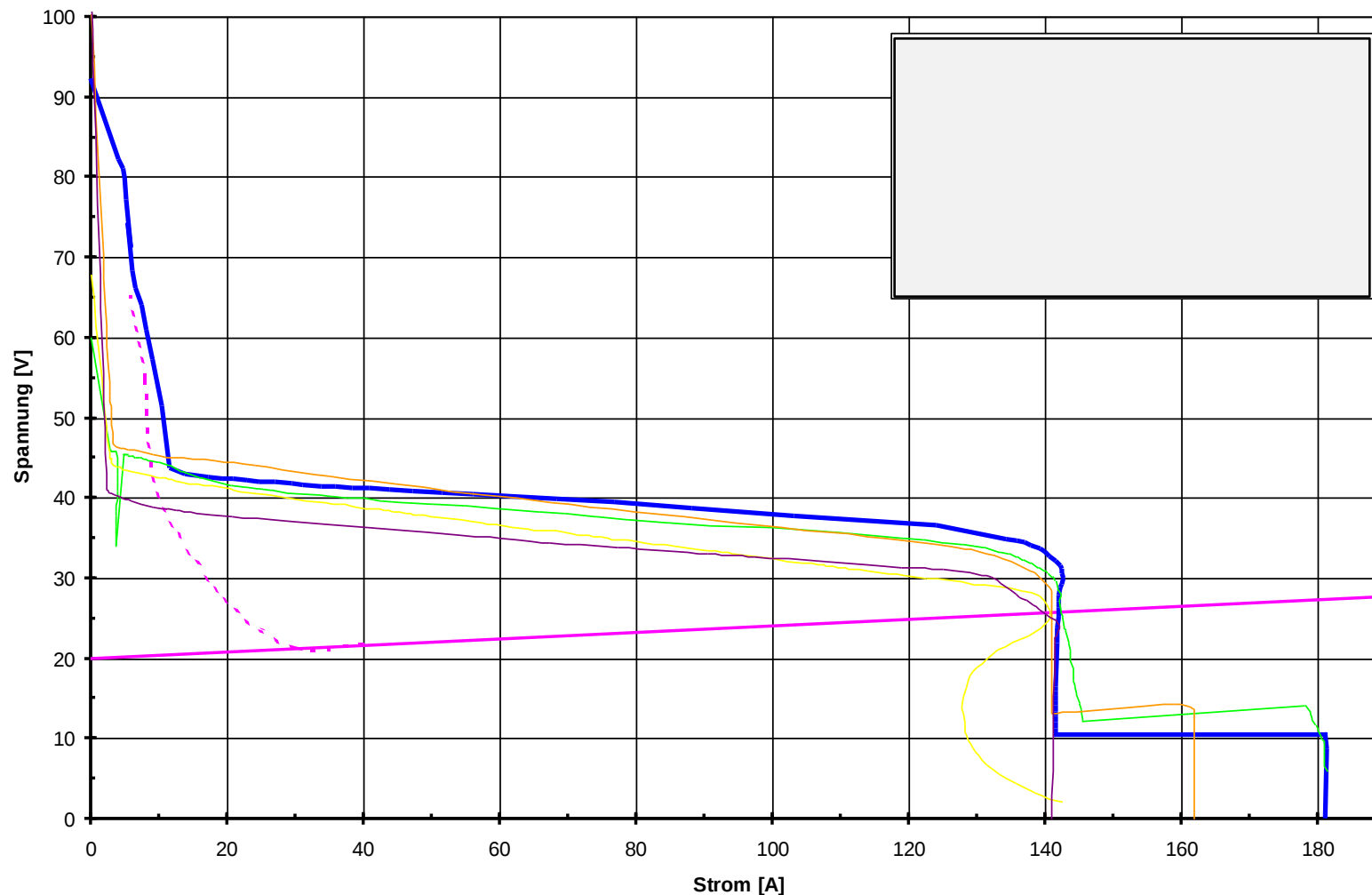
Выдающиеся сварочные характеристики

- Принцип резонансного инвертора
- Оптимальные сварочные характеристики, мгновенно адаптирующиеся при изменениях во время сварки
- Специальные характеристики для сварки целлюлозными электродами
- Сварка целлюлозными электродами без ограничений до 4mm Ø



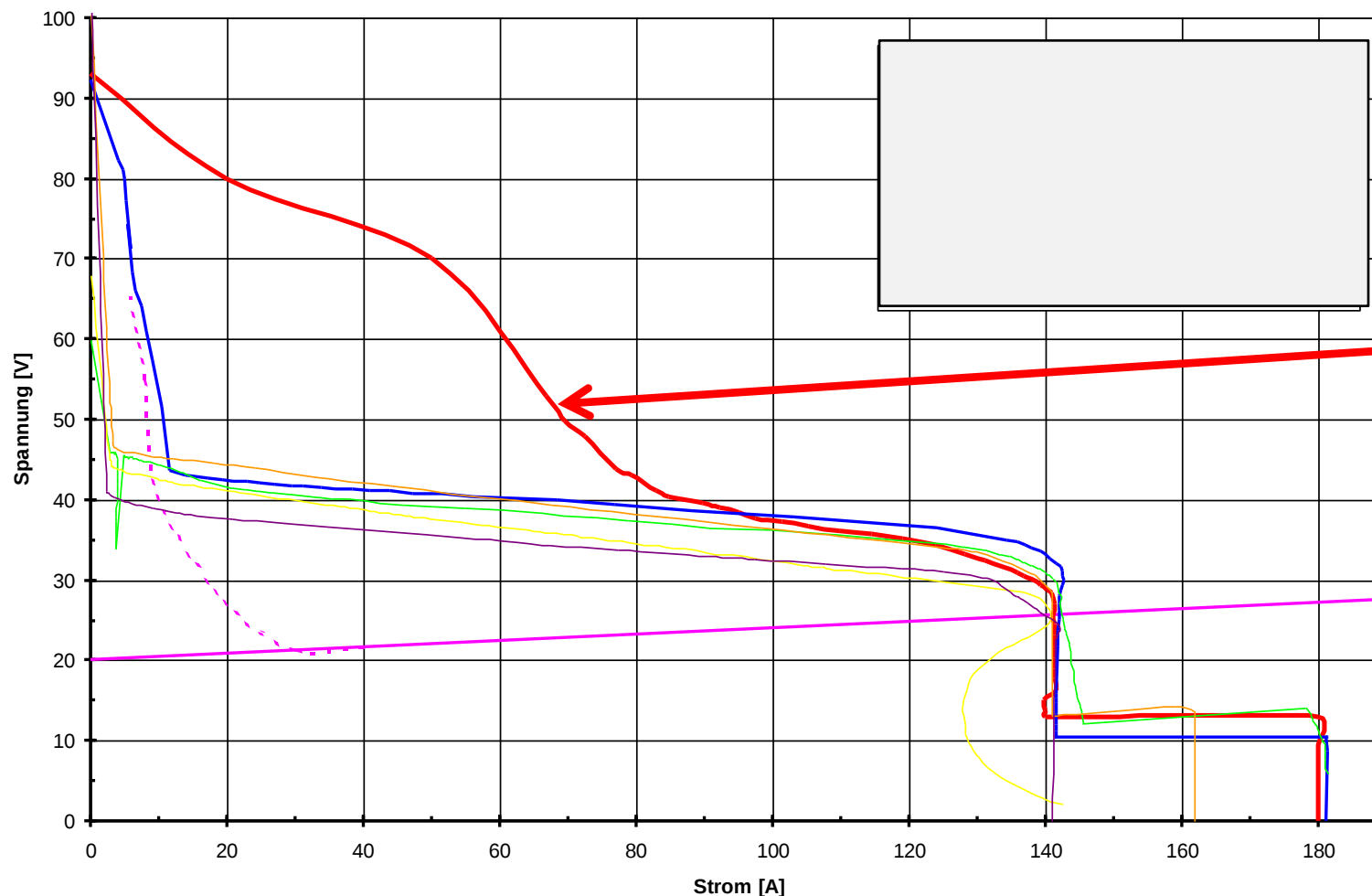
Вольт Амперная характеристика сварочных инверторов

Kennlinienvergleich Elektrode



Вольт Амперная характеристика сварочных инверторов

Kennlinienvergleich Elektrode



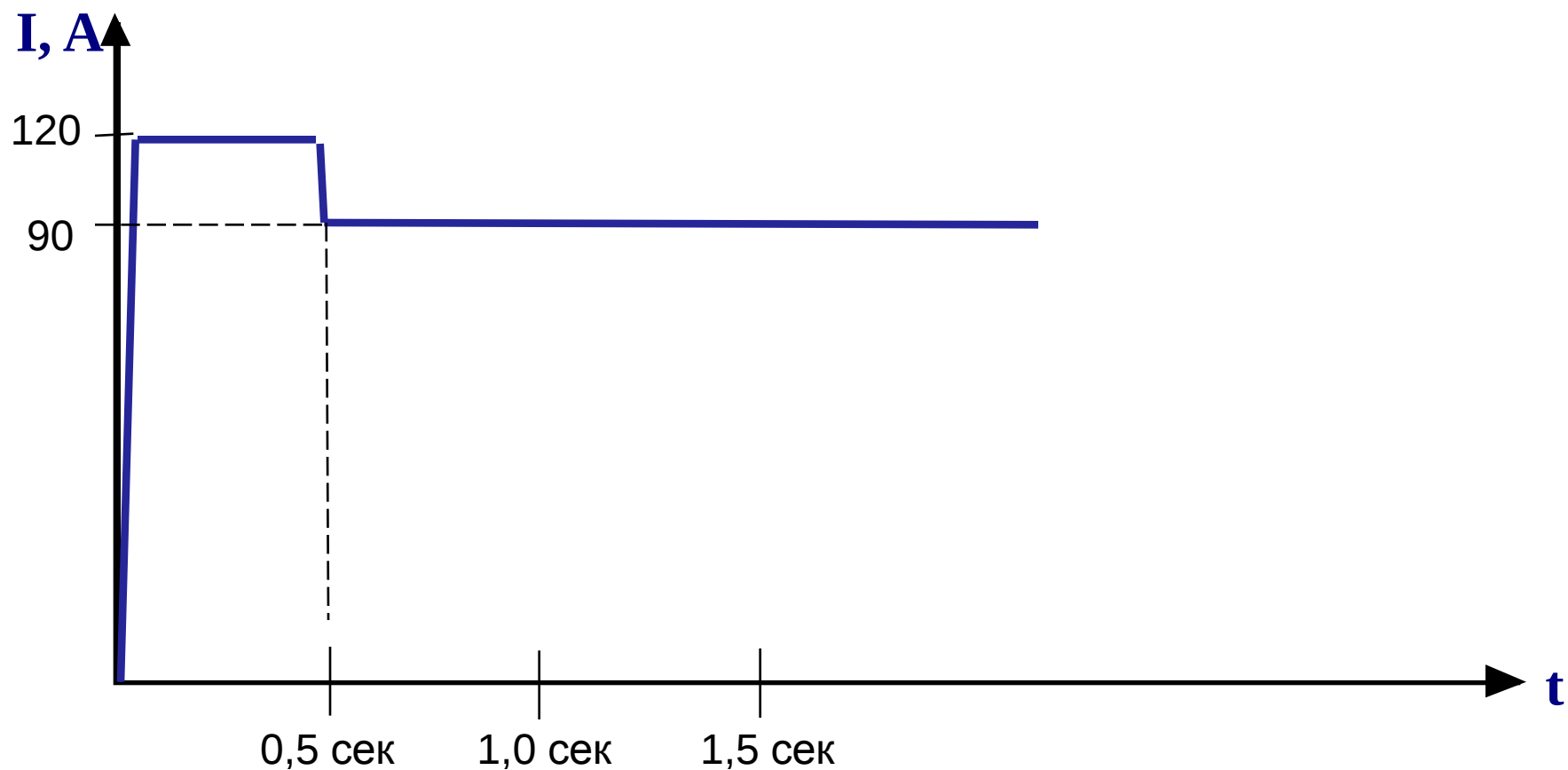
Характеристика
Transpocket 1500

Resonant Intelligence



Функция Hot Start

для облегченного поджига и качественного начала сварки

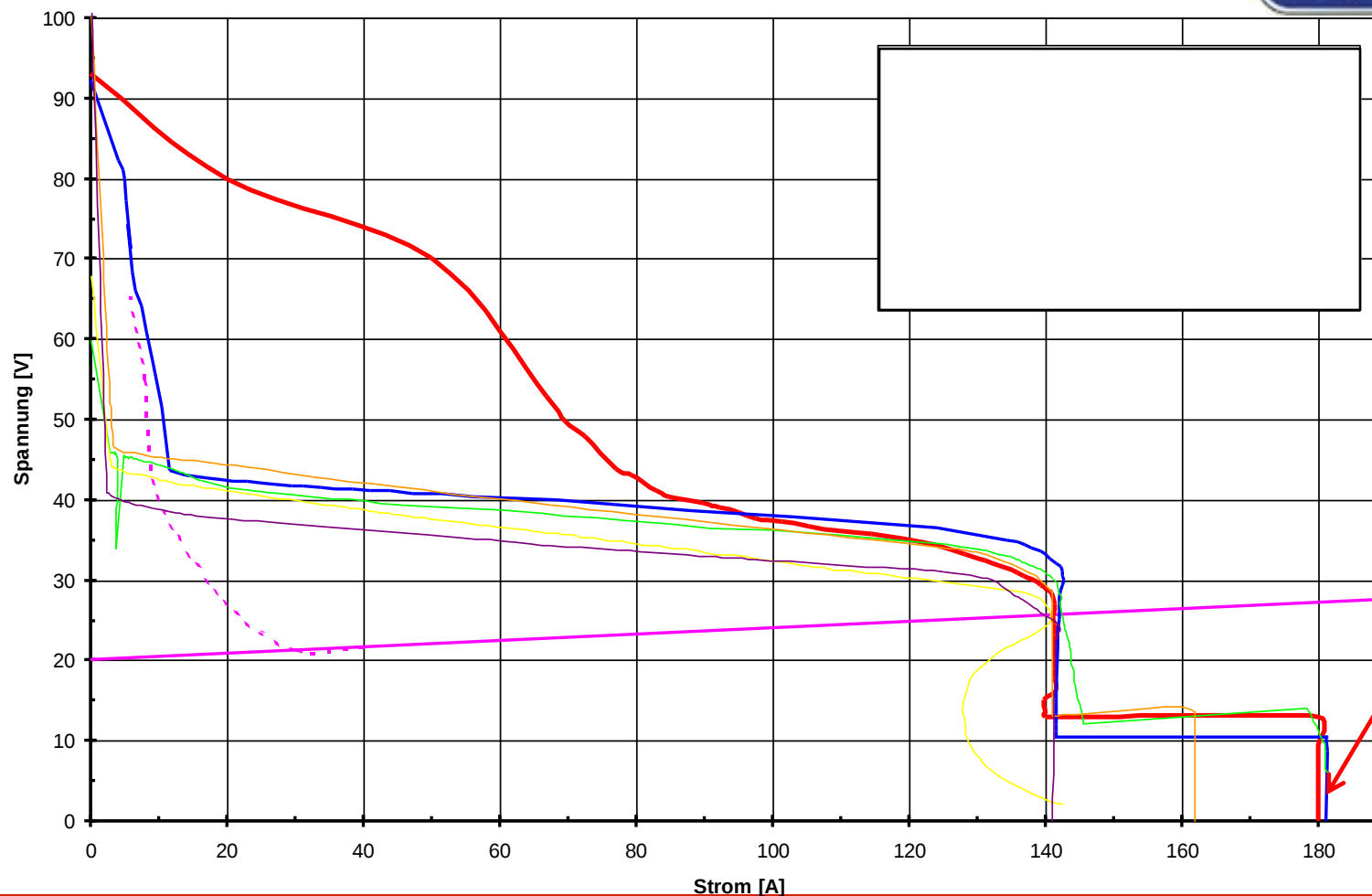


Функция Antisticking

для предотвращения прилипания и перегрева электрода и недопущения перегрузки сети



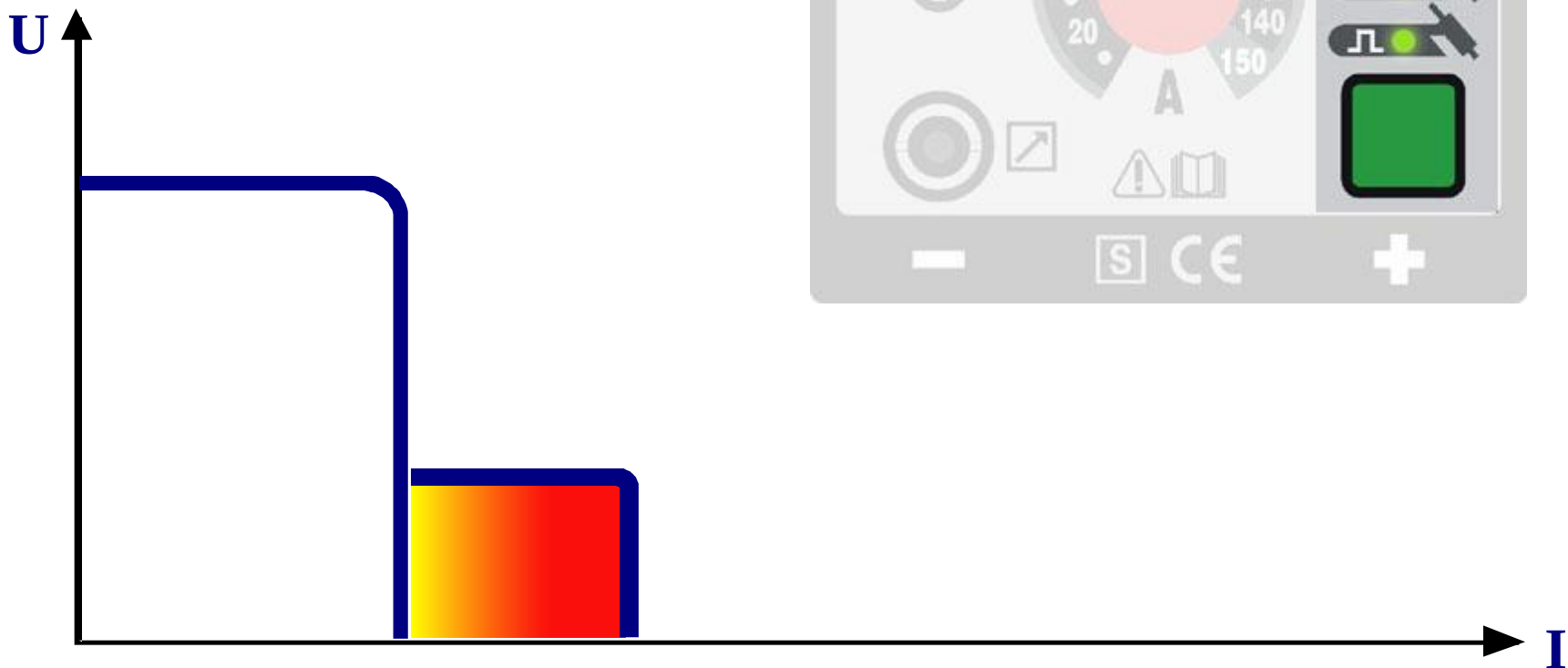
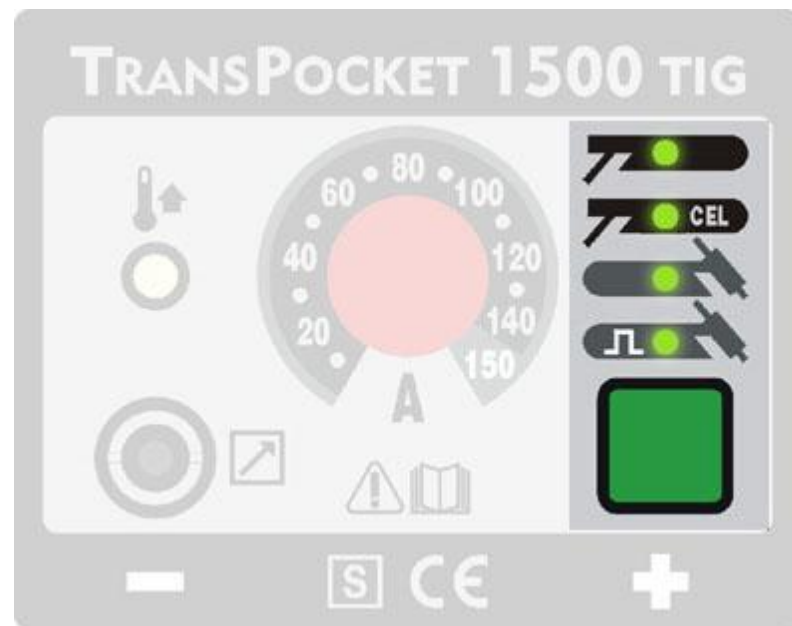
Kennlinienvergleich Elektrode



Функция
Antisticking

Arc Force – регулировка

для качественной сварки
короткой дугой без прилипания
электрода



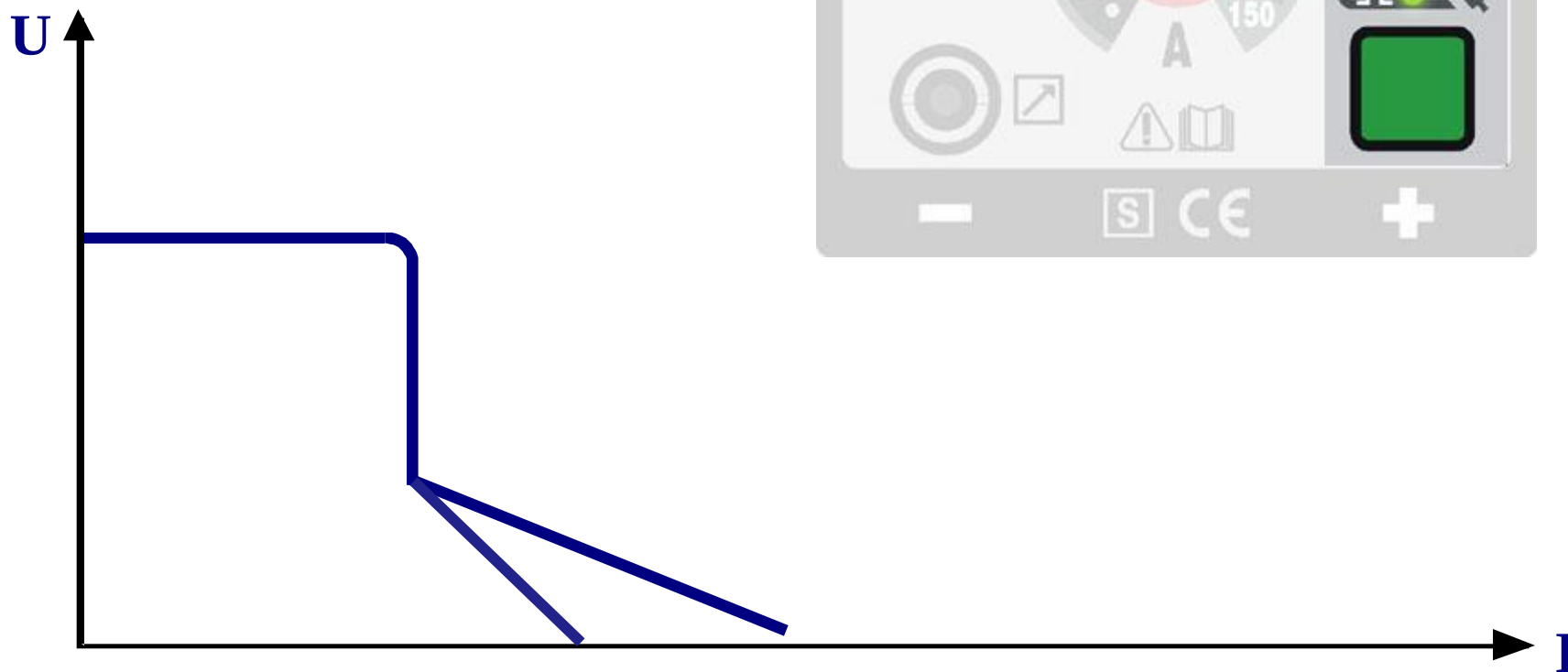
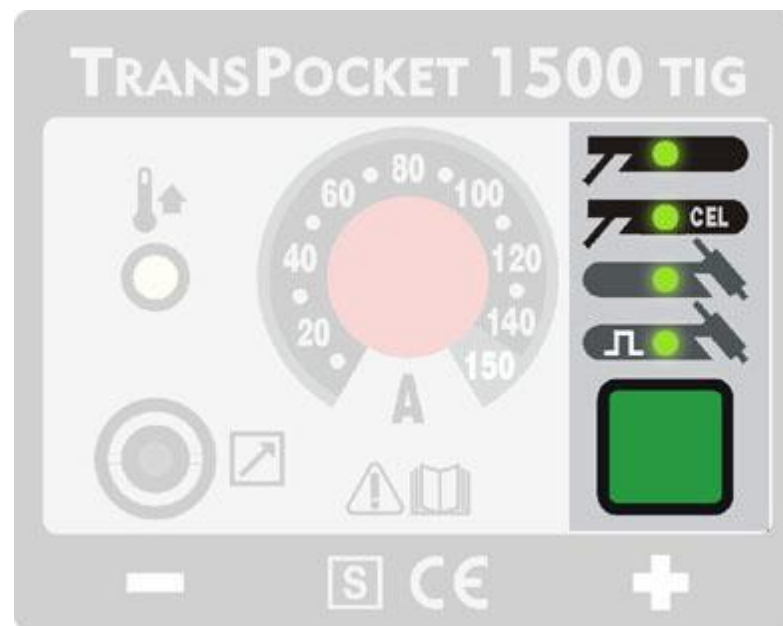
CEL – сварка целлюлозными электродами

изменение угла наклона

вольт-амперной характеристики,

для качественной сварки

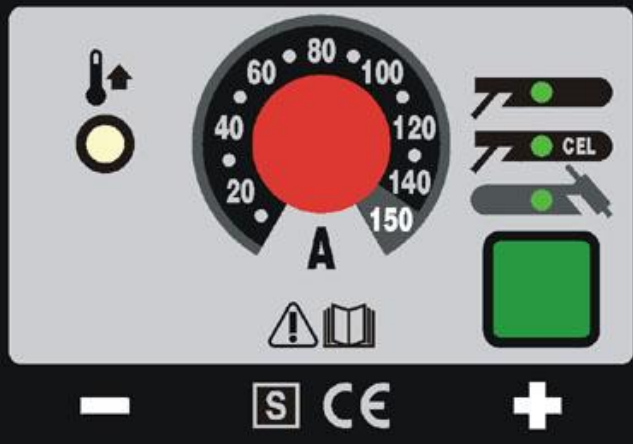
целлюлозными электродами



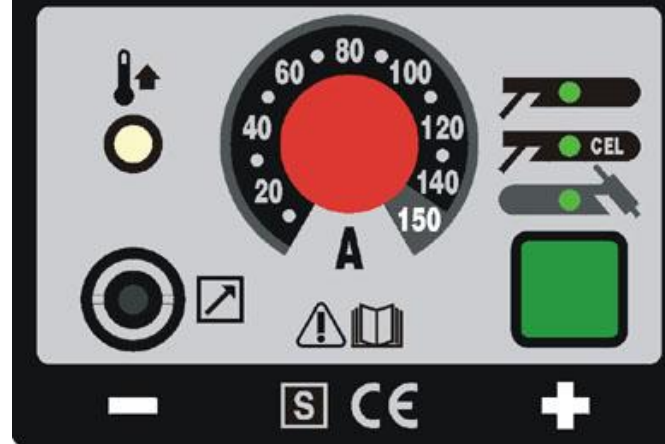
TransPocket 1500



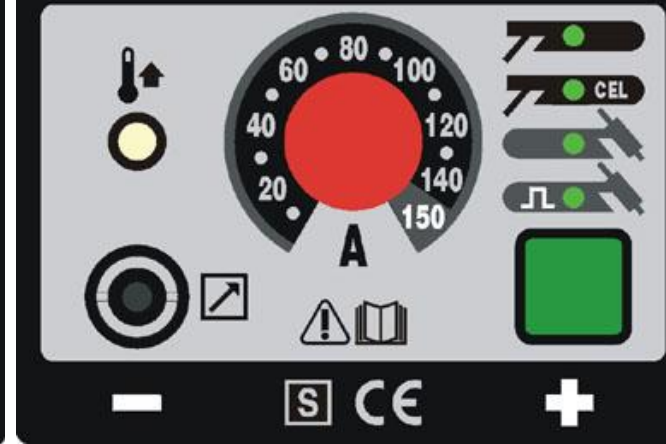
TRANSPOCKET 1500



TRANSPOCKET 1500 RC



TRANSPOCKET 1500 TIG



Пульт дистанционного управления TR 1500



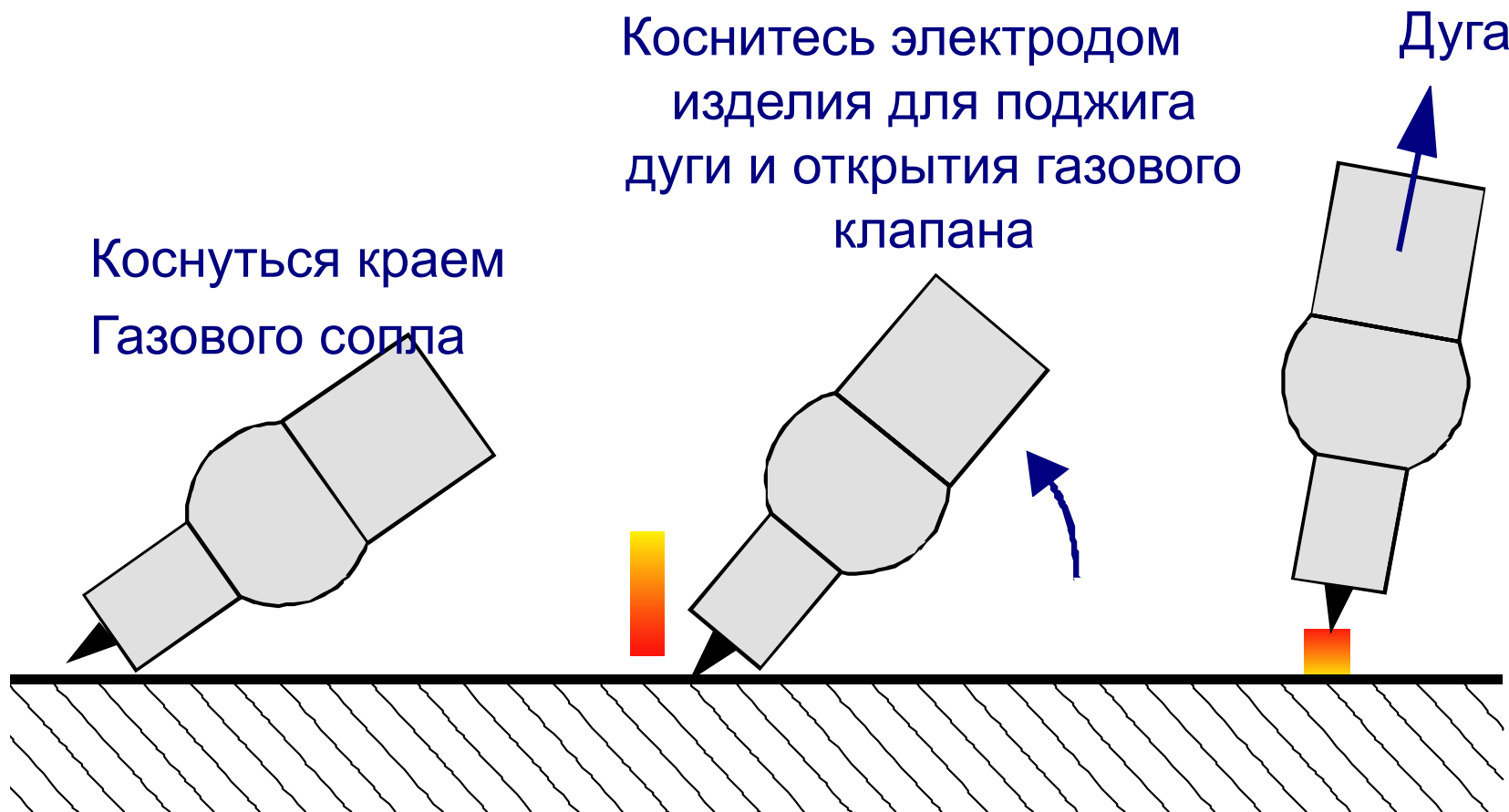
Улучшены характеристики для TIG сварки



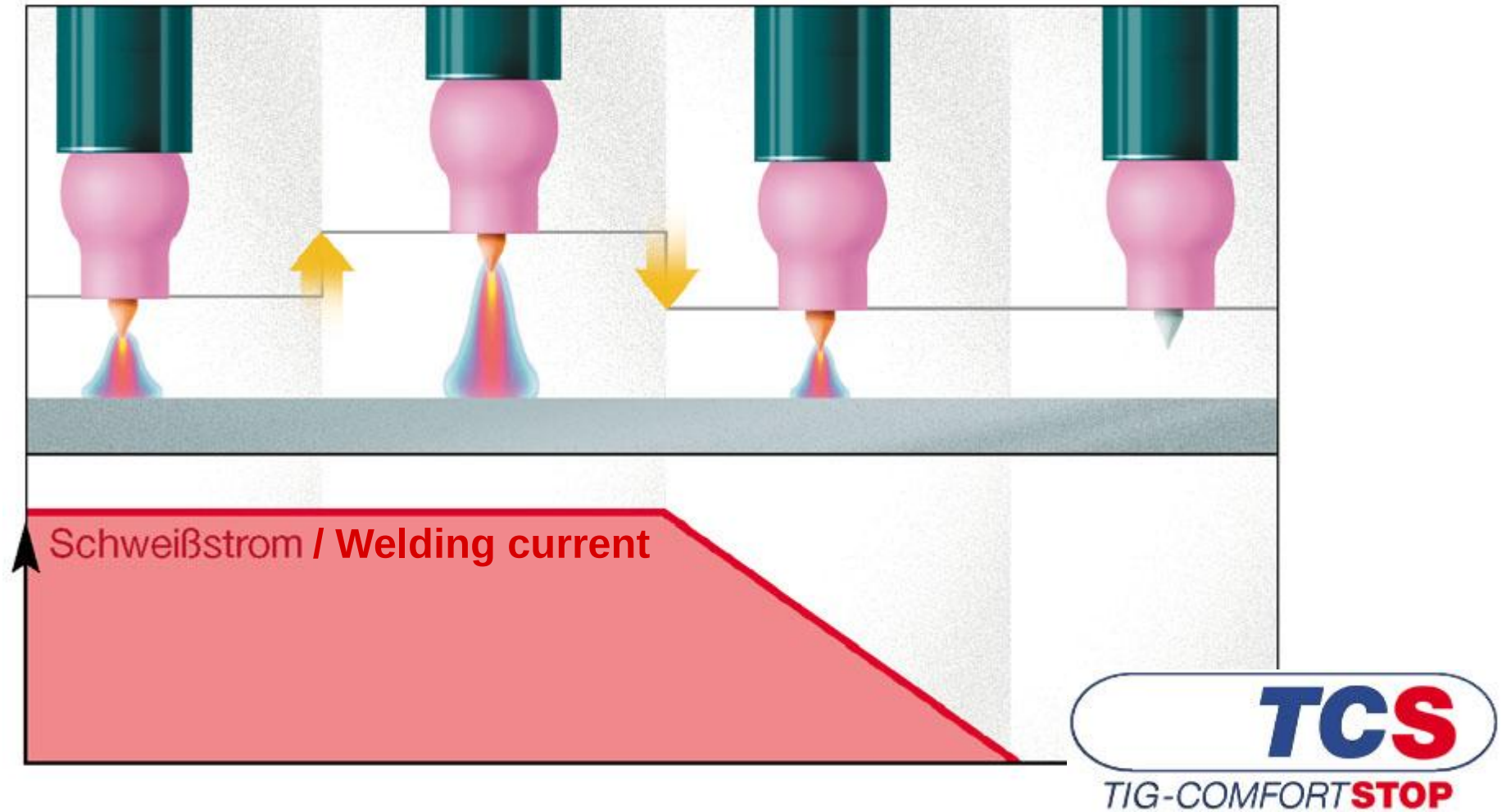
- Оптимизированный контактный поджиг
- TIG-Pulse (5 частот для сварки)
- Новая функция TIG-Comfort-Stop
- Встроенный газовый клапан
- Новая TIG горелка TTG 1600A-Pot



Контактный поджиг



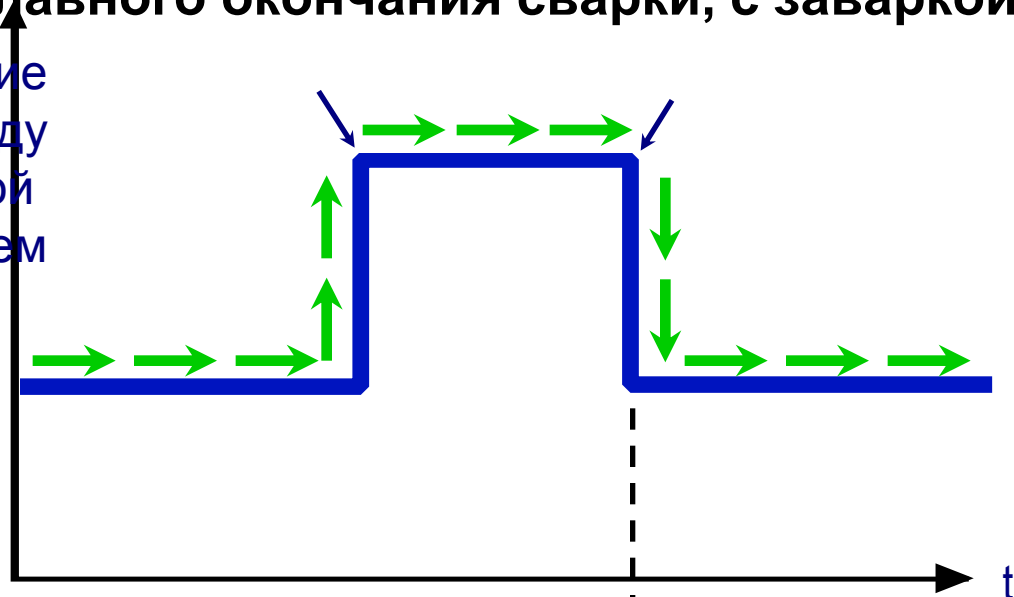
TIG-COMFORT-STOP



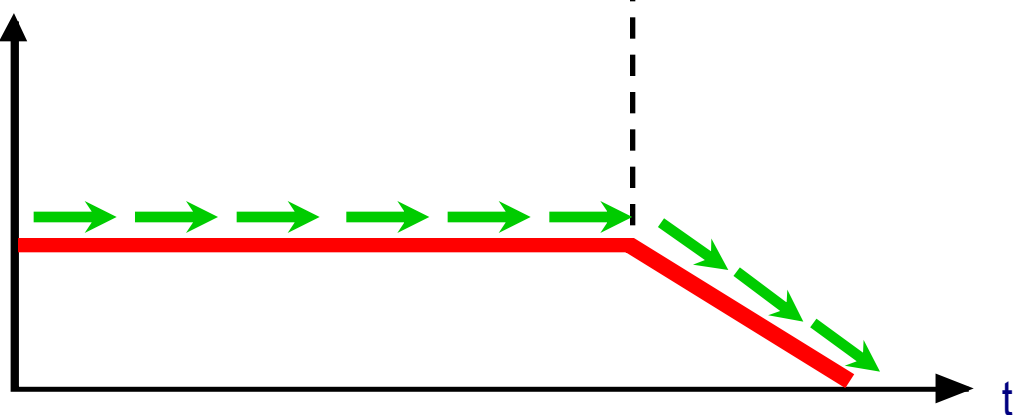
TIG-COMFORT-STOP

для плавного окончания сварки, с заваркой кратера

Расстояние
между
горелкой
и изделием

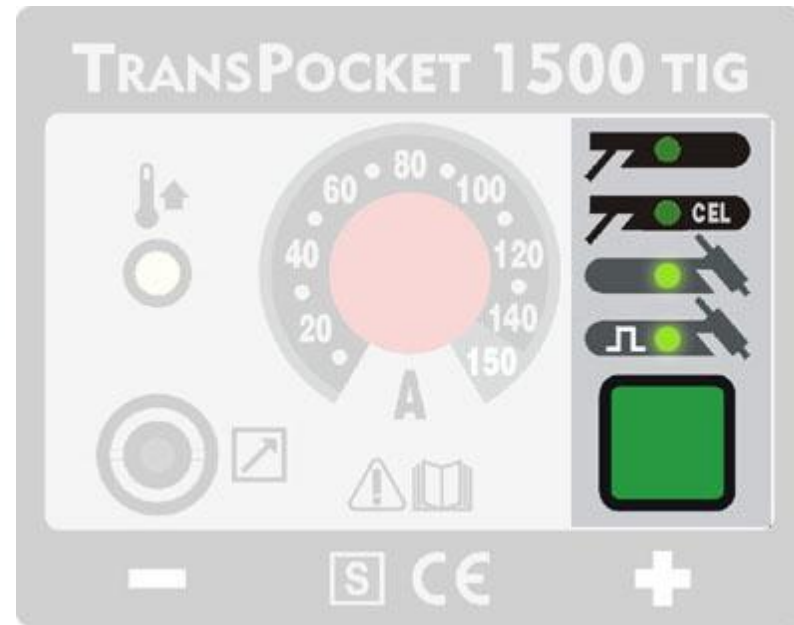


Ток



TCS
TIG-COMFORT **STOP**

TIG-COMFORT-STOP



TIG - Pulse

Выставляемые частоты:

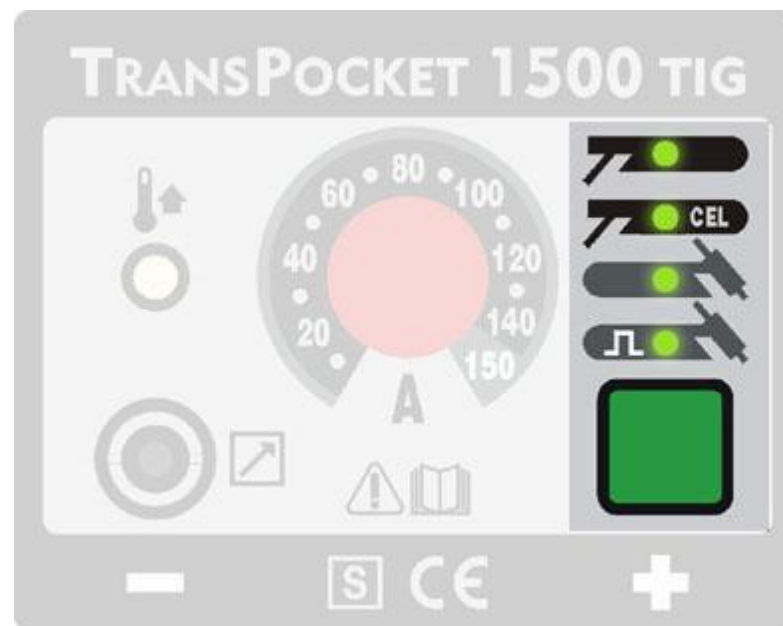
0,5 Гц

1,0 Гц

2,0 Гц

4,0 Гц

60 Гц



I

Command
value Pot

60 Hz

50% Command
value Pot

t





PERFECT WELDING