

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ОБРАЗОВАНИЮ
Государственное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
« Курский государственный технический университет»

Кафедра экспертизы и управления недвижимостью

УТВЕРЖДАЮ
Первый проректор-
Проректор по учебной работе
_____ Е.А. Кудряшов
«___» _____ 2010 г.

УСТРОЙСТВО НИВЕЛИРА И РАБОТА С НИМ

Методические рекомендации к лабораторным работам по
курсу «Инженерная геодезия» для студентов строительных
специальностей

УДК 528.4

Составители А.П. Дубяга, В.К. Капустин

Рецензент

Кандидат геолого-минералогических наук, доцент
В.В. Хаустов

Устройство нивелира и работа с ним

[Текст]: методические рекомендации к лабораторным работам
/ Курск. гос. техн. ун-т; сост.: А.П. Дубяга, В.К. Капустин ,
Курск ,2010, 20 с., табл. 3, ил. 5, Библиогр.:с. 18.

В методических рекомендациях к лабораторным работам по курсу «Инженерная геодезия» излагается устройство и принцип работы нивелиров 3Н-5Л и 2Н-10КЛ. Описаны все необходимые поверки для их успешного применения. Дается описание порядка проведения измерений.

Предназначены для студентов строительных специальностей.

Текст печатается в авторской редакции

Подписано в печать _____ . Формат 60x84 1/16.

Усл. печ. л. _ . Уч.-изд.. л. _ . Тираж 100 экз. Заказ. Бесплатно.

Курский государственный технический университет.

305040 Курск , ул. 50 лет Октября ,94

Введение

Нивелир - геодезический высотомер для определения превышений горизонтальным лучом визирования.

В соответствии с ГОСТ серийно выпускаются три типа нивелиров.

1. Высокоточные, предназначенные для нивелирования I и II классов . Например Н-05.
2. Точные , предназначенные для нивелирования III и IV классов. Например Н –3.
3. Технические, предназначенные для технического нивелирования при топографических съемках и инженерно – геодезических изысканиях.

В основу маркировки нивелира положена средняя квадратическая погрешность измерения превышения на 1 км двойного хода. Нивелиры всех типов должны выпускаться в двух исполнениях – с уровнем при зрительной трубе и с компенсатором углов наклона. При наличии компенсатора в маркировке нивелира добавляется буква К. Кроме того, точные и технические нивелиры допускается изготавливать с горизонтальным кругом, для измерения горизонтальных углов. В этом случае в маркировке нивелира добавляется буква Л.

Нивелирование выполняется с помощью штриховых инварных и шашечных деревянных реек. Инварные рейки используются для высокоточного нивелирования I и II классов, деревянные для III и IV классов и технического нивелирования.

1. Устройство и принцип работы прибора ЗН-5Л

Малогобаритный нивелир **ЗН-5Л** относится к глухим нивелирам технической точности.

Основные преимущества описываемого нивелира: малая масса и размеры, простое устройство, обеспечивающее высокую надежность в работе. Он удобен для работы в различных условиях: на строительных площадках, где вибрации механизмов не влияют на показания нивелира (в отличие от

нивелиров других типов), в экспедиционных условиях при изысканиях в труднодоступных районах, в сельском хозяйстве и т. д.

Удобство в работе обеспечивается оптимальной конструкцией наводящего устройства, расположением рукояток управления и уровней, подсветкой цилиндрического уровня и т. п.

Нивелир имеет высококачественную зрительную трубу прямого изображения с внутренней фокусировкой. Для снижения влияния одностороннего нагрева на величину угла i зрительная труба и цилиндрический уровень помещены внутри корпуса 12 (рисунок 1 а) верхней части прибора.

Объектив 11 зрительной трубы выведен наружу, на его оправу можно надеть линзовую насадку для визирования на рейку, расположенную ближе 1,2 м.

Вращением диоптрийного кольца 1 (рисунок 1б) окуляр устанавливают по глазу до появления четкого изображения сетки нитей. Кремальерой 2 зрительную трубу фокусируют при наведении на рейку.

На верхней плоскости корпуса 12 (см. рис. 1а) имеется продольный прилив А, выполняющий роль механического визира для предварительного наведения нивелира на рейку.

Цилиндрический уровень подсвечивается белым экраном 4. Зеркало 2 служит для удобства наблюдения за положением пузырька уровня.

Угол i (непараллельность оси цилиндрического уровня визирной оси зрительной трубы) приводят к нулю юстировкой уровня с помощью двух гаек 3, доступ к которым открыт через окно.

Верхняя часть нивелира связана с корпусом подставки 10 безлюфтовым пружинным шарниром и может наклоняться относительно подставки с помощью элевационного винта 3 (см. рис. 1б).

Осевая система нивелира расположена внутри корпуса 10 (см. рис. 1а), снабжена червячной передачей и фрикционным устройством, позволяющим свободно вращать нивелир вокруг оси и в то же время выполнять точное наведение на рейку без ограничения угла поворота. Рукоятки наводящего винта 9

расположены по обе стороны прибора, что делает одинаково удобной работу как правой, так и левой рукой.

На верхней плоскости корпуса низка находится круглый уровень 6 для установки оси нивелира в отвесное положение. Юстировку круглого уровня выполняют винтами 5.

Между корпусом подставки и пластиной 8 в нивелире ЗН-5Л расположен металлический лимб 4 (см. рис. 1б), который можно вращать, взявшись за накатанный поясok и установить в требуемое положение. Отсчет по лимбу берут с помощью индекса 5. При вращении нивелира лимб остается неподвижным.

Внешний вид прибора с наименованием основных элементов приведен на чертеже. Наименование позиций Рис.1а следующее.

1. заглушка;
2. - зеркало;
3. - юстировочная гайка;
4. - белый экран;
5. - юстировочные винты круглого уровня;
6. - круглый уровень;
7. - подъемный винт;
8. – пластина подставки;
9. - наводящий винт;
10. - корпус подставки;
11. - объектив;
12. - корпус;

А - продольный прилив (механический визир)

Наименование позиций Рис.1б следующее.

1. диоптрийное кольцо;
2. - кремальера;
3. - элевационный винт;
4. - металлический лимб;
5. - индекс;
6. – гайка.

Нивелирная рейка служит для отсчитывания вертикальных расстояний (высот) точек от горизонтального луча визирования. Корпус рейки деревянный, поперечное сечение его двутавровое. Боковые планки предохраняют шкалу рейки от повреждений. На нижнем конце рейки имеется пятка в виде металлической скобы.

Плоскость пятки перпендикулярна продольной оси рейки и соответствует нулевому отсчету черной шкалы. Для удобства пользования на рейке имеются две ручки. Рейка складная, имеет полную длину 3 м, в сложенном виде – 1,5 м. Шкала рейки двухсторонняя с сантиметровыми шашечными делениями. Одна сторона рейки черная (основная шкала), другая красная (дополнительная). На красной стороне рейки пятке соответствует отсчет 4700 или 4780. Возможны и другие значения.

2. Устройство и принцип работы прибора 2Н-10КЛ

Прибор 2-го поколения имеет прямое изображение зрительной трубы, компенсатор и горизонтальный круг.

Визирная ось оптической системы нивелира с помощью рамки компенсатора, подвешенной на двух подшипниках, автоматически устанавливается в горизонтальное положение при наклонах вертикальной оси прибора до 30 минут.

Внешний вид прибора с наименованием основных элементов приведен на чертеже Рис.2. Наименование позиций следующее.

- 1- окуляр
- 2- объектив,
- 3- механический визир,
- 4- маховик фокусировки (кремальера),
- 5- маховик фиксации,
- 6- наводящий винт,
- 7- зеркало установочного (круглого) уровня,
- 8- кнопка для проверки компенсатора,
- 9- окно горизонтального круга,
- 10- подъемные винты.

Нивелир закрепляется на штативе станковым винтом и приводится в рабочее положение подъемными винтами по круглому уровню с ценой деления 20 минут на 2 мм.

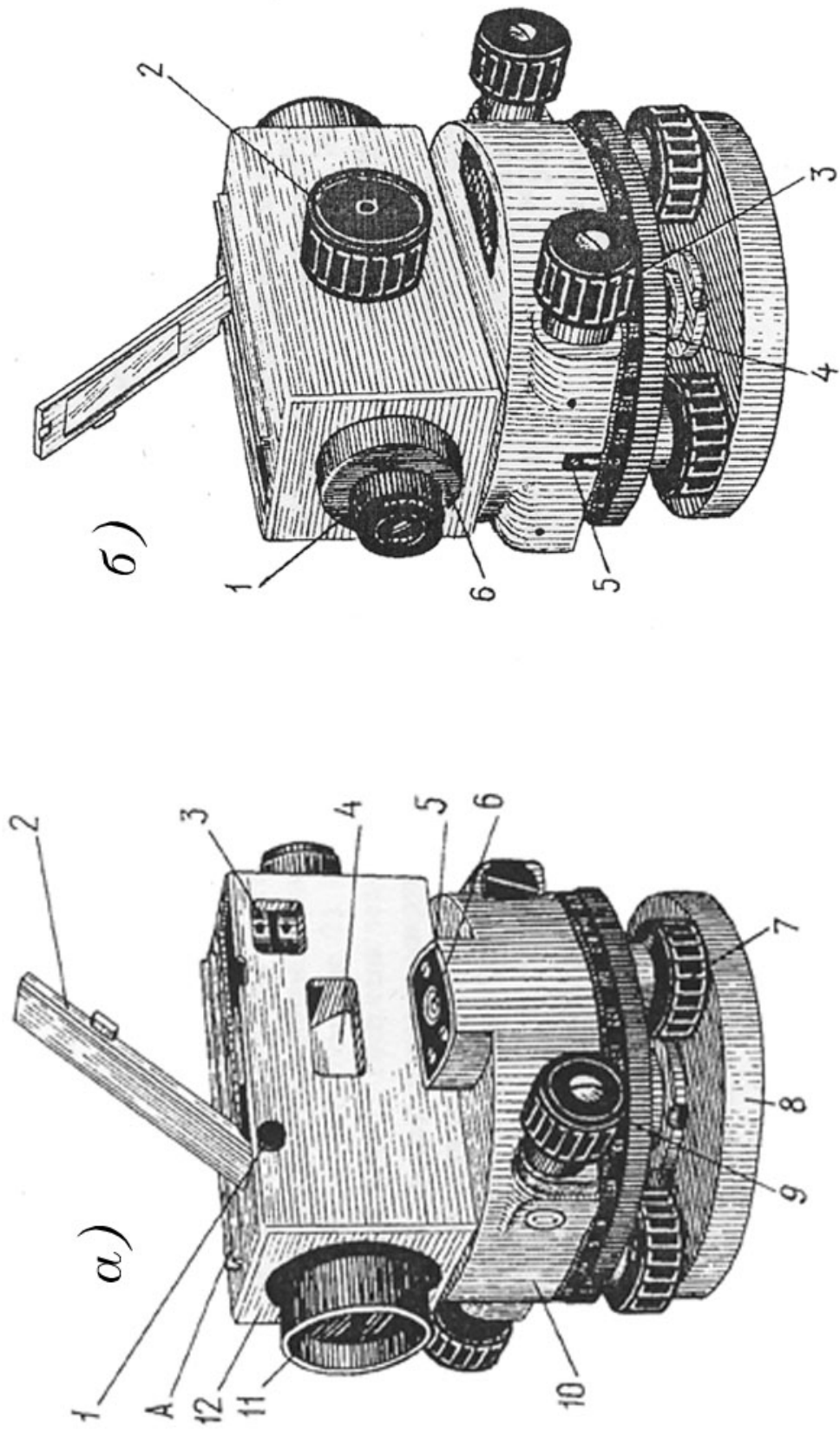


Рис.1 Внешний вид нивелира 3Н-5Л

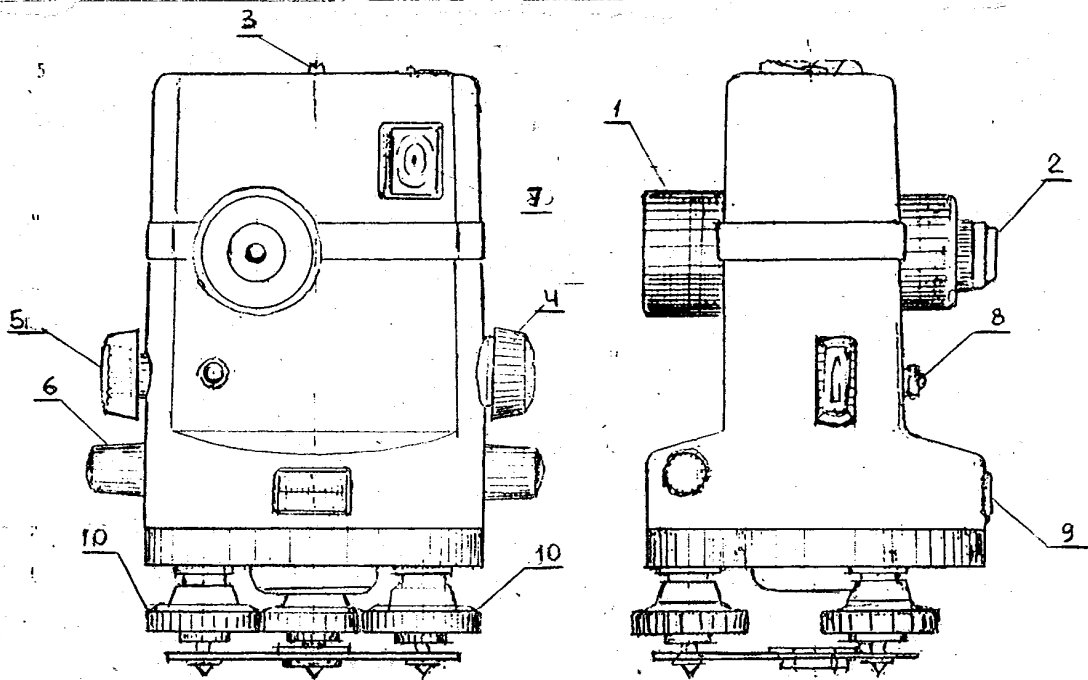


Рис.2 Внешний вид нивелира 2Н-10 КЛ

Изображение местных предметов фокусируется кремальерой 4, а четкое изображение сетки нитей достигается вращением диоптрийного кольца окуляра.

Грубое наведение на рейку осуществляется по механическому визиру 3 вручную, путем вращения верхней части прибора со зрительной трубой вокруг вертикальной оси.

Точное наведение на рейку производится двухсторонним наводящим винтом 6.

Рамка компенсатора в транспортном положении фиксируется с помощью маховика 5. Для проверки работоспособности компенсатора предназначена кнопка 8, которая отклоняет рамку компенсатора от вертикального положения и вызывает ее качание.

При измерении горизонтальных углов отсчет по шкале лимба и нониусу алидады можно наблюдать в окне 9.

3. Поверки приборов

Нивелир 3Н-5Л имеет следующие основные оси. Основную ось или ось вращения прибора. Визирную ось зрительной трубы,

которая проходит через заднюю узловую точку объектива и перекрестье сетки нитей. Ось цилиндрического уровня, которая проходит по касательной к внутренней поверхности ампулы в точке «0»-пункта. Ось установочного уровня проходит по нормали к внутренней поверхности ампулы уровня в точке «0»-пункта.

Для эффективной работы с прибором до начала нивелирования следует выполнить необходимые проверки.

3.1. Проверка по круглому уровню

Требуемое условие. Ось круглого уровня должна быть параллельна оси вращения нивелира.

Проверка условия. Контур пузырька установочного уровня располагается концентрично сетке уровня с помощью подъемных винтов и верхняя часть прибора со зрительной трубой поворачивается на 180 градусов. Если пузырек при этом выходит за пределы малого ограничительного кольца, то условие считается невыполненным.

Порядок исправления. На половину дуги смещения пузырек возвращается исправительными винтами уровня, а на другую половину возвращается подъемными винтами. После этого верхняя часть прибора вновь поворачивается на 180 градусов. Если наблюдается отклонение пузырька, то производят вторичное исправление.

3.2. Проверка по сетке нитей

Требуемое условие. Средняя горизонтальная нить должна быть перпендикулярна оси вращения прибора.

Проверка условия. Прибор приводится в рабочее положение и производятся отсчеты по рейке для левого и правого концов средней горизонтальной нити. Отсчеты должны совпадать.

Порядок исправления. Окулярную трубку с сеткой нитей вращают вокруг геометрической оси до выполнения требуемого условия. Для обеспечения возможности вращения следует освободить, а затем закрепить винты, которыми окулярная трубка крепится к основному корпусу трубы.

3.3. Проверка по главному условию

Требуемое условие. Для нивелира с уровнем при трубе – визирная ось зрительной трубы должна быть параллельна оси цилиндрического уровня (определение угла i). Для нивелира с компенсатором – визирная ось зрительной трубы должна быть горизонтальной при наклонах оси прибора в пределах расчетного угла компенсации.

Проверка условия. На местности, на расстоянии 50...70 м друг от друга выбираются и закрепляются два пункта. В качестве таких пунктов можно принять две неподвижные нивелирные рейки.

Устанавливают нивелир в створе двух реек точно посередине между ними. Затем следует отгоризонтировать нивелир, навести на одну рейку, элевационным винтом вывести пузырек цилиндрического уровня на середину и взять отсчет a_1 по рейке. Навести нивелир на вторую рейку, вывести пузырек уровня на середину и взять отсчет b_1 .

Перенести нивелир и расположить его за передней рейкой на расстоянии 2-4 м от нее и несколько в стороне от створа, чтобы можно было наблюдать как первую, так и вторую рейку. Взять отсчеты a_2 , по дальней и b_2 по ближней рейкам, не забывая при этом каждый раз выводить пузырек уровня на середину элевационным винтом. Вычисленное значение a_2' для дальней рейки по формуле

$$a_2' = (a_1 - b_1) + b_2, \quad (1)$$

не должно отличаться от фактического отсчета a_2 , более чем на 4 мм. Отсчёты «а» и «b» следует производить по двум сторонам рейки или при двух горизонтах прибора.

Если действительное значение угла i больше нормируемого, выполняют юстировку.

Параллельность оси цилиндрического уровня визирной оси зрительной трубы достигается юстировочными гайками **З** (см. рис. 1а). Шпилькой из комплекта нивелира, отпуская одну гайку и затягивая другую, вывести пузырек цилиндрического уровня на середину, после того как элевационным винтом по дальней рейке установлен отсчет, равный a_2' . Для контроля

поверку повторяют.

Для нивелиров с компенсатором исправление производят путем перемещения сетки нитей.

Отсчёт по шкале шашечных реек производится в миллиметрах (см. Рис.3). Единицы миллиметров оцениваются глазомерно. Рейки могут быть двухсторонними или односторонними. Вторая шкала (красная) служит для контроля измерений. При использовании односторонних реек контроль измерений можно выполнять путём повторного нивелирования с другим горизонтом прибора. Изображение цифр может быть, как прямым, так и обратным. Однако рейку следует устанавливать так, что бы направление шкалы было всегда снизу вверх.

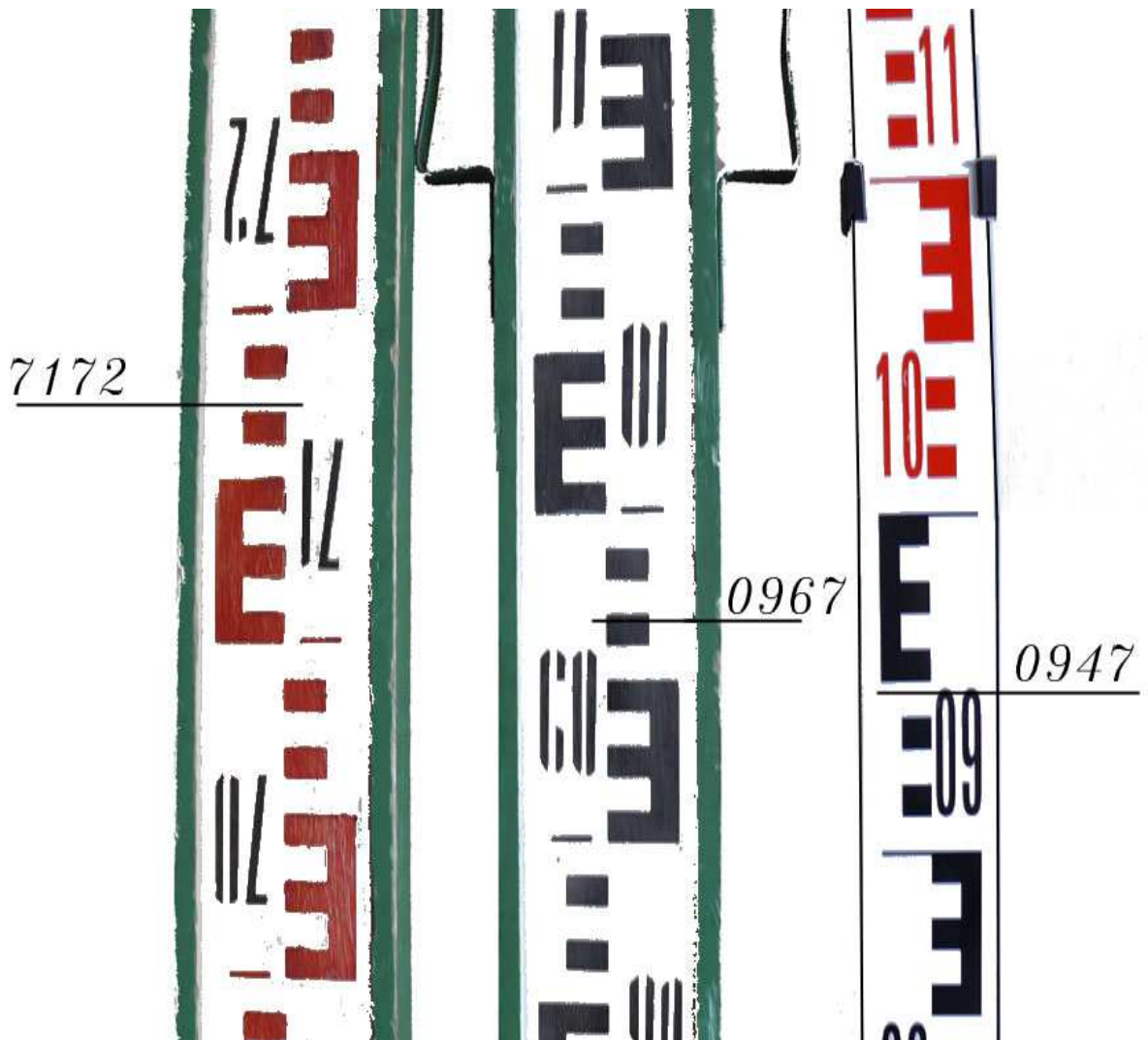


Рис.3 Производство отсчётов по рейкам

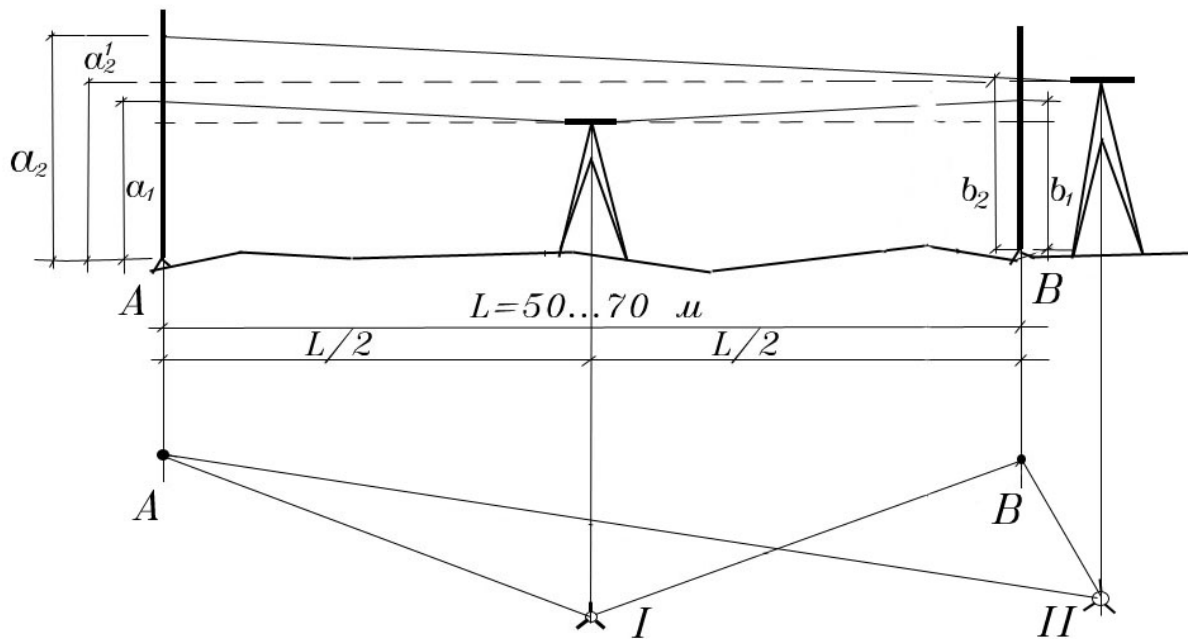


Рис.4 Схема поверки по главному условию

3.4. Поверка работы компенсатора

Требуемое условие. Пределы компенсации должны быть не менее 30 минут.

Проверка условия. Нивелир приводят в рабочее положение. Рейка устанавливается в направлении одного из подъемных винтов на расстоянии 100 м от прибора и производится отсчет по рейке А0.

Нивелир наклоняется, путем вращения обращенного к рейке подъемного винта. Винт вращается против хода часовой стрелки на пол-оборота. Производится отсчет по рейке А1. Затем тот же подъемный винт вращается по ходу часовой стрелки на полный оборот и производится отсчет по рейке А2.

Нивелиру придаются поперечные наклоны. Правый подъемный винт вращается по ходу часовой стрелки на одну треть оборота, а левый на столько же, но против хода часовой стрелки. Производят отсчет по рейке А3. Затем правый подъемный винт вращают против хода часовой стрелки на две трети оборота, а левый на столько же, но по ходу. Производят отсчет по рейке А4.

Все пять отсчетов не должны отличаться между собой более, чем на 2 мм.

Порядок исправления. Прибор следует направить в специализированную мастерскую завода изготовителя.

4. Техническое нивелирование

При техническом нивелировании отсчеты по рейке выполняются по средней нити по черной стороне и по средней нити по красной стороне. Неравенство плеч контролируется нитяным дальномером либо шагами.

Обязательно следует различать направление нивелирования, то есть определять положение заднего и переднего пунктов нивелирования.

При нивелировании группы точек прокладывается нивелирный ход, который должен включать не менее двух реперов. Как исключение допускается замкнутый нивелирный ход с опорой на один репер. При производстве работ требуется обеспечить необходимый контроль на каждой станции и в целом по ходу.

4.1. Измерение превышений на станции

Пункты нивелирования обязательно до начала работ должны быть закреплены на местности и на сооружениях специальными знаками. Могут использоваться переносные пункты – башмаки. Для опознания пунктов на местности рядом с ними устраивают сторожки.

Прибор устанавливается на равном удалении от пунктов нивелирования. Возможное отклонение от равенства визирных лучей не более 3...5 м для расстояний между пунктами 100 м. Равенство визирных лучей или, как говорят, плеч рекомендуется для исключения погрешностей главного условия и перефокусировки трубы.

Штатив устанавливается таким образом, чтобы расстояния между концами ножек были не менее половины длины ножек.

Ножки штатива следует вдавливать в грунт до упора. Нивелир устанавливается на штативе таким образом, чтобы концы концов подъемных винтов входили в пазы на головке штатива.

Нивелирование желательно выполнять двумя рейками с различным неравенством высот нулей черной и красной сторон. Возможно нивелирование с одной рейкой.

После приведения нивелира в рабочее положение производят отсчеты по задней рейке соответственно по черной (ач) и красной (ак) шкалам. Затем изменяют направление визирного луча и производят отсчеты по передней рейке по двум шкалам (бч) и (бк).

Не изменяя положения прибора, производят контроль на станции. Для этого вычисляются превышения по черным и красным отсчетам соответственно

$$h_{ч} = a_{ч} - b_{ч} \quad , \quad (2)$$

$$h_{к} = a_{к} - b_{к} \text{ +или- } R_{вн} \quad , \quad (3)$$

где $R_{вн}$ – разность высот нулей, при использовании одной рейки равна нулю.

Расхождение превышений на станции, определенных по формуле (3) и (4) не должно превышать 5 мм. Если это условие не выполняется, то все наблюдения, произведенные на станции, повторяют. Ошибочные отсчеты зачеркивают, а ниже записывают новые. Полезным на станции может быть контроль пятки рейки, то есть вычисление в журнале значений соответствующих красных и черных отсчетов.

При удовлетворительных результатах контроля вычисляется среднее арифметическое значение измеренного на станции превышения с округлением до целого четного (правило Гаусса).

4.2. Нивелирный ход

С целью оптимизации работ измерения организуют в виде нивелирного хода.

В нивелирном ходе различают три группы точек.

1. Связующие точки – такие геодезические пункты, которые нивелируются с двух станций по двум сторонам рейки. Их отметки вычисляются через увязанные превышения.
2. Промежуточные точки – закрепленные пункты или опознаваемые фрагменты местности, сооружений, которые нивелируются с одной станции по одной стороне рейки. Их отметки вычисляются через горизонт прибора. При крупномасштабных съемках к числу промежуточных точек обычно относят – буровые скважины, колодцы, вершины курганов, естественные выходы ископаемых, урезы воды в водохранилищах, выходы родников, устои мостов, головки рельсов железных дорог на перегонах и против станций, межевые и километровые столбы, опорные башмаки светофоров, опоры ЛЭП, линий связи и осветительной сети ...
3. «Х» точки – это вспомогательные связующие точки, определяемые условиями видимости либо значительным перепадом высот. В качестве «Х» точек могут использоваться переносные башмаки.

До начала измерений должна быть проведена рекогносцировка местности, намечен маршрут и установлены все точки нивелирного хода. Ход обязательно должен начинаться с репера и заканчиваться на репере.

Результаты измерений записываются в журнал (см. таблицу 1). Журнал обязательно дополняется схемой нивелирного хода (см. Рис.б), где указываются все реперы с отметками их высот.

После замыкания нивелирного хода, в полевых условиях, производится контроль по всему ходу. Для этого вычисляется полученная невязка по ходу в виде

$$f_h'' = [h_{cp}] - [h_{теор}] \quad \text{мм,} \quad (4)$$

$[h_{cp}]$ - сумма средних превышений по всем станциям для связующих точек,

$[h_{теор}]$ - теоретическая сумма превышений конца хода над началом, равна разности отметок конечного и начального пунктов нивелирования. Для замкнутого хода эта сумма равна нулю.

Допускаемая невязка по ходу для технического нивелирования при длине хода до 1 км при числе станций n находится в виде

$$f_h^{\text{доп}} = 10 (n)^{1/2} \quad , \text{ мм} . \quad (5)$$

Для более протяженных ходов

$$f_h^{\text{доп}} = 50 (L)^{1/2} \quad , \text{ мм} , \quad (6)$$

где L - длина хода в километрах.

Если полученная невязка по ходу по абсолютной величине менее допускаемой, то полевые работы завершаются

4.3. Вычисление отметок

Для подтверждения правильности полевых вычислений производится постраничный контроль журнала. Для этого на каждой странице журнала находится сумма задних отсчетов $[a]$ и сумма передних отсчетов $[b]$, также сумма средних превышений $[h]$. Естественно, что для каждой страницы журнала число задних и число передних отсчетов должно совпадать.

Для постраничного контроля необходимо выполнение условия

$$[h] = ([a] - [b]) / 2 \quad . \quad (7)$$

Если контроль завершился успешно, то производится уравнивание превышений. Для этого вычисляются поправки в каждое измеренное превышение в виде

$$h^* = -f_h / n \quad , \text{ мм} . \quad (8)$$

Значение поправки со своим знаком выписывается над каждым средним превышением.

Затем вычисляются исправленные (увязанные) превышения в виде

$$h^{уб} = h_{cp} + h^* \quad , \text{ мм} \quad (9)$$

и записываются в журнале под средними превышениями.

Отметки связующих точек вычисляются по следующему правилу.

Отметка последующей связующей точки равна отметке предыдущей связующей точки плюс исправленное превышение. После того, как вычислены отметки всех связующих точек, приступают к вычислению отметок промежуточных точек. Для этого по станциям, где имеются промежуточные точки вычисляют горизонты прибора в виде

$$\text{ГП}_i = \text{Н}_{3i} + a_i, \text{ м}, \quad (10)$$

где Н_{3i} - отметка задней связующей точки для i -ой станции.

a_i - черный отсчет по рейке, установленной на задней связующей точке для i -ой станции.

Раздельно, для каждой станции, где имелись промежуточные точки, вычисляются их отметки в виде

$$\text{Н}_k = \text{ГП}_i - c_k, \text{ м}, \quad (11)$$

где c_k - отсчет по черной стороне рейки, для k -ой промежуточной точки.

Результаты вычислений записываются в журнал.

5. Вынос в натуру проектной отметки

Нивелир может использоваться, как прибор и как инструмент, то есть для проведения разбивочных работ. Если в производственных условиях требуется вынести на местности или сооружении заданную проектную отметку, то поступают следующим образом. На ближайшем удалении от объекта разбивочных работ выбирают два репера. Производят нивелирование этих реперов и сравнивают измеренное превышение с номинальным значением. В случае значительного различия продолжают выбор иной пары реперов. После того, как обнаружена надежная пара реперов на чертеже или схеме разбивочных работ подготавливают разбивочные элементы. Разбивочными элементами будут проектные отсчеты по рейке,

соответствующие проектной отметке. То есть, передние отсчеты, по черной и красной шкалам рейки.

Имея разбивочные элементы наблюдатель руководит действиями реечника, который перемещает рейку в требуемом направлении. Вверх или вниз до тех пор пока средняя нить сетки нитей займет положение проектного черного отсчета на шкале рейки. По команде наблюдателя реечник отмечает положение пятки рейки. Для контроля на полученную метку рейка устанавливается красной стороной к наблюдателю. Производится отсчет по красной шкале и результат сравнивается с проектным. Для исключения грубых ошибок целесообразно выполнить нивелирование метки с другой станции или от другого репера.

Библиографический список

1. ГОСТ 21830-76. Приборы геодезические. Термины и определения. М.,1978 г.,с.25.
2. ГОСТ 23543-79. Приборы геодезические. Общие технические требования. М.,1980 г.,с.30.
3. ГОСТ 10528-76*. Нивелиры. Общие технические условия. М.,1984 г.,с.31.
4. Ганьшин В.Н., Косыков Б.И., Хренов Л.С. Справочное руководство по крупномасштабным съемкам. М.,1977 г.,с.248.

Контрольные вопросы

1. Классификация нивелиров по точности измерений.
2. Маркировка нивелиров.
3. Перечислить наименование позиций Рис.1, и Рис.2.
4. Принцип работы нивелира 3Н-5Л.
5. Принцип работы нивелира 2Н-10 КЛ.

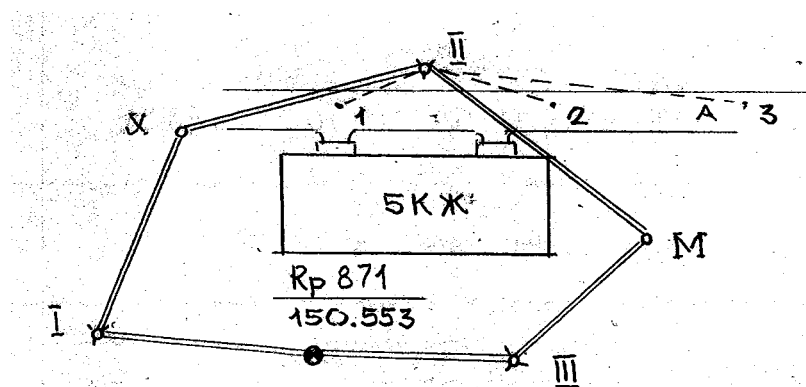


Рис.5 Схема нивелирного хода.

Таблица 1

Ж У Р Н А Л №23

технического нивелирования

Дата : 10 июля 2010 г.

Погода: пасмурно, ветрено

С т а н ц и и	П у н к т ы	С т р о к и	Отсчеты по рейке мм			Превышения мм		Гори- зонт прибора ГП , м	От- метки пунктов Н , м
			зад- ние	пе- ред- ние	Про- меж- уточ	вычес- ленн ые	средн. (увя- занные)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I	Rp х	1	1577						150,553
		2	6261				+4		
		3		1896		-0319	-0320		150,237
		4		6582		-0321	(-0316)		
II	х М	5	0877						150,237
		6	5562				+4		
		7		1584		-0707	-0706		149,535
		8		6267		-0705	(-0702)		
		9			2896				148,218
		10			1875				149,239
		11			1542				149,572
III	М Rp	12	2044						149,535
		13	6731				+3		
		14		1029		1015	1015		150,553
		15		5716		1015	(1018)		
			23052	23074			-0011		

6. Для чего предназначены нивелирные рейки? Принцип их использования.
7. Виды нивелирных реек и их устройство.
8. Сформулировать названия поверок нивелира.
9. Содержание поверок нивелира.
10. Поверка нивелира по главному условию.
11. Как проверить работу компенсатора нивелира 2Н-10 КЛ?
12. Возможна ли работа с нивелиром у которого не выполнено главное условие?
13. Можно ли работать с нивелирами 3Н-5Л и 2Н-10 КЛ у которых не выполнено ни одно из требуемых условий?
14. Для какой цели у нивелира 3Н-5Л два уровня?
15. Почему у нивелира 2Н-10 КЛ только один уровень?
16. Как привести нивелир в рабочее положение?
17. Как измерить превышение на станции?
18. Для какой цели и как производится контроль неравенства плеч при нивелировании?
19. Какой набор элементов необходим для того, что бы произвести техническое нивелирование?
20. Как организовать техническое нивелирование?
21. Как проконтролировать результат измерения превышения на станции?
22. Что требуется контролировать при техническом нивелировании?
23. Для какой цели необходим нивелирный ход?
24. Зачем нужна схема нивелирования?
25. Зачем нужен журнал нивелирования?
26. Для чего нужны связующие точки?
27. Как вычислить отметки связующих точек?
28. Как вычислить отметки промежуточных точек?
29. Какие возможны мероприятия контроля при выносе в натуру проектной отметки?
30. Какие возможны последствия от ошибочного выноса в натуру проектной отметки?