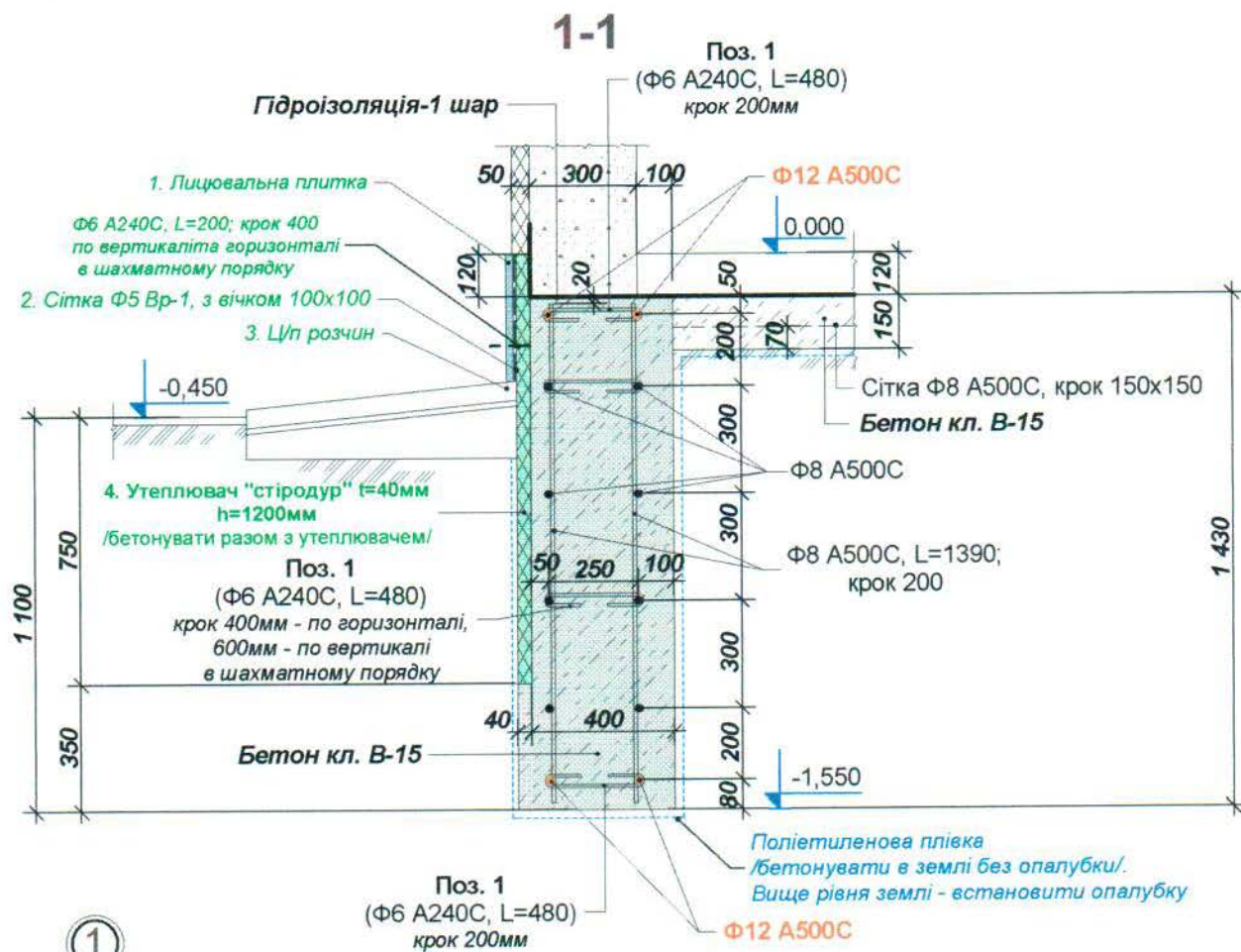




1

Типовий вузол
армування кутів



1. Специфікацію див. арк. 11.
2. Відомість витрат сталі див. арк. 11
3. Арматуру стикувати: Ф8 А500С - 400мм, Ф12 А500С - 600мм, врозбіжку
4. Відомість деталей див. арк. 9
5. При армуванні лапки хомути А240С - на 180°, А400С - на 90°

Садовий будинок

Зміни	Кільк.	Аркуш	№ док.	Підпис	Дата
Перевірів		Медик. О.			07.2015
Розробив		Скварнік Т.			07.2015

Стадія	Аркуш	Аркушів
Р	7	22

Фундаменти. Переріз 1-1.
Вузол 2