

## Чому віконні профілі з переробленого матеріалу не відрізняються за вартістю від аналогічних профілів з первинного ПВХ?

### Вищі інвестиційні та виробничі затрати.

Екологічність досягається завдяки інноваційним рішенням, але сучасні технології, як правило, потребують серйозних інвестицій, зокрема – в сучасне устаткування по переробці матеріалів.

Центральним елементом цього обладнання є високотехнологічна, точна сортувальна установка, яка досконало розподіляє сировину і забезпечує найвищу якість під час її подальшої переробки.

Крім того, коекструзія вимагає високих витрат на логістику, екструдери та інше обладнання, яке ми встановлюємо на наших заводах. Проте компанія не ухиляється від подібних інвестицій, а, навпаки, вважає їх важливим внеском у наше спільне майбутнє.

### Однаковий результат за ту саму ціну.

Наші сучасні коекстуровані продукти відповідають усім вимогам, які висуваються до звичайних віконних профілів, а також мають важливу додаткову цінність, адже ми надаємо нашим клієнтам і кінцевим споживачам можливість долучитися до захисту довкілля. За ту саму ціну.

### Стисло про коекструзію REHAU.

Раніше віконні профілі вироблялись переважно методом моноекструзії з використанням виключно первинного ПВХ.

### Висновки:

Коекстуровані профілі можна переробляти без спеціального налаштування виробничих потужностей. Вікна з коекстурованих профілів повною мірою відповідають усім встановленим вимогам до функціональності, кольору і мають додаткові переваги з точки зору екологічності.

Коекструзія, тобто багатошарова екструзія, долучає до цього процесу другий екструдер, який продукує другий матеріал і поєднує в собі найкращі характеристики обох речовин.

Переваги використання переробленого матеріалу очевидні: концепція вторинної переробки залишає цінну сировину у виробничому циклі і навіть по завершенню першого життєвого циклу матеріалу дозволяє його повторне використання для виробництва подібних продуктів.

В якості матеріалу основи ми переважно використовуємо:

- матеріали для переробки, які накопичуються в процесі власних екструзійних або ламінаційних процесів;
- матеріали для переробки з віконних виробництв наших Партнерів;
- матеріали, отримані при переробці демонтованих вікон.

Вторинна сировина застосовується для виробництва серцевини профілю. Сучасні технології дозволяють виконувати такі профілі як в білому, так і в кольоровому варіантах, оскільки різниця між кольорами серцевини та зовнішнього шару профілю в готовому вікні абсолютно непомітна.

Таким чином ми робимо свій вагомий внесок у збереження навколишнього середовища.

Багаторічний досвід в коекструзії ми використовуємо при виробництві систем GENEО та Neferia, щоб за рахунок високотехнологічного композитного матеріалу RAU-FIPRO профілів додати профілям міцності. Також цей метод застосовується при виготовленні профільної системи SYNEGO, а в подальшому буде вдосконалюватись на всіх наших заводах та в усіх програмах REHAU.

