

Взам.инв.№

1. Балку кантовать так чтобы все швы монтажного стыка варить в удобном положении
2. Проектом предусмотрено устройство монтажного стыка главной балки следующим образом
 - заказать и привезти 4 швеллера длиной 2750мм
 - 2 швеллера состыковать по длине согласно схемы на даном чертеже (верхняя и нижняя поясные планки и наружная и внутренняя накладки на стенку)
 - из полученных двух швеллеров длиной 5500мм собрать главную балку на соединительных планках (верхних и нижних 220x80x4)
3. Сварные швы выполнять только в местах, указанных на чертеже. Обращается внимание на качественное выполнение сварных швов монтажного стыка балки
4. Все стальные элементы, включая опорные столики, до установки их в проектное положение очистить от ржавчины, огрунтовать и окрасить эмалью "ПХВ" в три слоя
5. В местах, где затруднительно устройство опорных столиков, допускается сместить столик на 100мм в ближайшую сторону. При этом на главной балке привязку поперечных балок (из двух швеллеров 12) оставить без изменения (балка будет лежать наискос)