

ТЕХНІЧНА КАРТА
PUREX NG-0428

дата створення: 07.08.2014

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТУ

2-компонентна поліуретанова сировинна система для виготовлення жорсткої поліуретанової піни методом напилення за допомогою агрегатів високого тиску. Рекомендується для створення термоізолюючих покриттів стін, перекриттів і покрівлі, як всередині, так і зовні приміщень, промислових об'єктів, ангарів, холодильних камер ітд. Містить HFC з нульовим потенціалом руйнування озонного шару. Нанесену поліуретанову піну слід оберігати від впливу випромінювання UV.

Продукт реалізується згідно з розпорядженням (UE) № 305/2011 та оцінці споживчих характеристик проведеної відповідно до європейської норми PN-EN 14315-1

Даний продукт позначається знаком CE згідно виставленої Декларації Споживчих Характеристик № PL-1 / S / 2014

2-компонентна система	компонент А	компонент Б
агрегатний стан	рідина	рідина
колір	темно-червоний до бурого	бурий
запах	характерний для амінів	характерний
в'язкість при 25°C [mPas]	450 + 150	максимально 250
щільність 20°C [g/cm ³]	1,15	1,23

2. РЕКОМЕНДОВАНІ СПОСОБИ ПЕРЕРОБКИ

система призначена для переробки за допомогою спеціальних вспінювальних агрегатів. Тип використовуваного агрегату і регульовані параметри (температура нагріву шлангів, робочий тиск ітд) повинні забезпечити оптимальне змішування і рівномірне напилення суміші. Поверхня, на яку наноситься суміш, повинна бути попередньо очищені і знежирена. Рекомендується, щоб товщина одночасно напилюваного шару піни була в межах 20-40 мм, а перерва між нанесенням наступних шарів була не менше 5-10 хв. При напиленні системи зовні, нанесений шар піни повинен бути покритий спеціальним складом для запобігання впливу випромінювання UV. Піни монтажні досягає своїх остаточних властивостей по закінченню 24 годин.

температура сировини на вході в пістолет	40 – 45°C
температура навколишнього середовища	15 – 30°C
рекомендована форма основи	15 – 40°C

3. ТЕХНОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

співвідношення компонентів А:Б	по вазі	100 : 110
співвідношення компонентів А:Б	по об'єму	100 : 100
час старту	[с]	2 – 5
час геліровання	[с]	-
час висихання поверхні	[с]	6 - 12
вільна щільність	[кг/м ³]	26 – 28

4. ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мінімальна щільність виробу	[кг/м ³]	34
міцність при стисканні PN-EN 826	[kPa]	мін. 150
поглинання води згідно PN 1609 при частковому зануренні в воду	[кг/м ²]	≤ 0,20
стабільність розмірів згідно PN-EN 1604:1999		
максимальні зміни через 24 години:		макс. 3%
+85°C без вказаної вологості	-	макс. 5%
+70°C і 95% відносній вологості	-	
зміст закритих комірок згідно PN-EN 4590	-	мін. 95%
стартовий коефіцієнт теплопровідності згідно PN-EN 12667:2001, при 10 ⁰ С, в середньому	[W/mK]	0,0220
стартовий коефіцієнт теплопровідності згідно PN-EN 12667:2001, при 10 ⁰ С, декларований	[W/mK]	0,0226

коефіцієнт теплопровідності і теплового супротиву з урахуванням процесів старіння	[W/mK]	згідно додатку №1
коефіцієнт дифузного супротиву водяного пару μ згідно PN-EN 12086	-	70÷90
здатність до самозагасання згідно PN 88/C-89297	-	самозагасаючий
клас горючості згідно PN-EN 13501-1+A1	-	клас E
горючість згідно DIN 4102	-	B2
температура експлуатації	[°C]	-30°C +100°C

5. ТРАНСПОРТ І ЗБЕРІГАННЯ

компоненти системи слід перевозити і зберігати в щільно закритих ємностях при дотриманні температурного режиму 5-25 ° C. Компоненти також слід оберігати від впливу вологи. Період зберігання в оригінальній тарі виробника, при дотриманні рекомендацій - 6 місяців від дати продукції.

5. ПРИМІТКИ

відомості, що містяться в даній інформації, були отримані в модельних умовах. При вспіненні в інших умовах можливе отримання результатів, кілька відрізняються від представлених. Для даного продукту існує Карта Характеристики MSDS. Виробник декларує всіляку підтримку при впровадженні та використанні даного продукту. За побажанням Замовника може бути надана інструкція по переробці даного продукту. Виробник декларує надання всілякої підтримки замовнику при впровадженні даного продукту і його переробки.

Користувач зобов'язаний щоразу перевірити придатність продукту для планованого застосування.

додаток № 1

**ТАБЛИЦЯ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ПІНИ PUREX NG-0428 ЗГІДНО PN-EN 14315-1 ДЛЯ
ЗАСТОСУВАННЯ БЕЗ ОБЛИЦЮВАННЯ АБО З ОДНИМ ДИФФУЗНОНЕПРОНИКНИМ ОБЛИЦЮВАННЯМ**

товщина [мм]	декларований коефіцієнт теплопровідності з урахуванням процесів старіння λ_D [W/m*K]	коефіцієнт теплового супротиву з урахуванням процесів старіння R_D [m ² *K/W]
40	0,029	1,38
45	0,029	1,55
50	0,029	1,72
55	0,029	1,90
60	0,029	2,07
65	0,029	2,24
70	0,029	2,41
75	0,029	2,59
80	0,028	2,86
85	0,028	3,04
90	0,028	3,21
95	0,028	3,39
100	0,028	3,57
105	0,028	3,75
110	0,028	3,93
115	0,028	4,11
120	0,027	4,44
125	0,027	4,63
130	0,027	4,81
135	0,027	5,00
140	0,027	5,19
145	0,027	5,37
150	0,027	5,56

додаток № 2

ТАБЛИЦЯ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ВЛАСТИВОСТЕЙ ПІНИ PUREX NG-0428 ЗГІДНО PN-EN 14315-1 ДЛЯ
ЗАСТОСУВАННЯ З ПОДВІЙНИМ ДИФУЗНОНЕПРОНИКНИМ ОБЛИЦЮВАННЯМ*

товщина [мм]	декларуваний коефіцієнт теплопровідності з урахуванням процесів старіння λ_D [W/m*K]	коефіцієнт теплового супротиву з урахуванням процесів старіння R_D [m ² *K/W]
40	0,024	1,67
45	0,024	1,88
50	0,024	2,08
55	0,024	2,29
60	0,024	2,50
65	0,024	2,71
70	0,024	2,92
75	0,024	3,13
80	0,024	3,33
85	0,024	3,54
90	0,024	3,75
95	0,024	3,96
100	0,024	4,17
105	0,024	4,38
110	0,024	4,58
115	0,024	4,79
120	0,024	5,00
125	0,024	5,21
130	0,024	5,42
135	0,024	5,63
140	0,024	5,83
145	0,024	6,04
150	0,024	6,25

* Згідно з PN-EN 14315-1 пункт С.5.1 за дифузнонепроникним облицюванням можна вважати металевий лист товщиною не менше 50 мкм або іншому, еквівалентному по характеристикам, виду облицювання. Дифузнонепроніцаєміє властивості облицювання можуть вважатися дотриманими за умови дифузії кисню менше 4,5 мл протягом 24 годин на м2 при температурі 200 ° С з ASTM 3985.