

ГІБРИДНА ПОЛІМОЧЕВИНА PUREX HB-R

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

PUREX HB-R є 2-компонентною Полімочевинною системою, призначеною для створення гідроізоляційних покриттів високої якості.

Даний продукт являє собою монолітне покриття у вигляді гідроізолюючої, еластичною і міцної безшовної плівки, що утворюється в результаті напилення 2-компонентної системи за допомогою агрегату на різні поверхні і характеризується високими фізико-механічними параметрами.

2-компонентна система	компонент А – амінова бленда	компонент Б – преполімер
агрегатний стан	рідина	рідина
колір	жовтий, білий	світло-жовтий, жовтий
запах	характерний для амінів	характерний
в'язкість при 25 ^o С [mPas]	630 + 75	640 - 890
щільність при 25 ^o С [g/cm ³]	1,04 + 0,02	1,12 + 0,02

2. ЗАСТОСУВАННЯ

Покриття, що створюються за допомогою PUREX HB-R, дозволяють отримувати безшовні монолітні покриття, що використовуються в якості гідроізоляції та антикорозійного захисного шару. Рекомендується до застосування при облицюванні виготовлених з бетону ємностей і металевих конструкцій. Одним з основних застосувань даного продукту є створення захисного фінішного покриття на поверхні теплоізоляції, створюваної за допомогою напилюються поліуретанових систем типу PUREX NG, фундаментів, терас, дахів, балконів і підвальних приміщень.

Захисні покриття з PUREX HB-R можуть по закінченню довгого часу мінімально змінювати початковий колір під впливом випромінювання UV. Для збереження первісного кольору покриттів з полісечовини рекомендується нанесення додаткових захисних покриттів.

3. РЕКОМЕНДОВАНИЙ СПОСІБ ПЕРЕРОБКИ

Підготовка основи

Перед напиленням полісечовини поверхні основи повинні бути очищені від будь-яких забруднень - пилу, масел, мастильних засобів, іржі та інших субстанцій, що знижують і перешкоджають адгезії до основи, для отримання чистої, сухої і гладкої поверхні основи. Для отримання рівної поверхні дозволяючої на оптимальний розхід продукту рекомендується застосування 1- або 2-компонентної ґрунтовки, що дозволяє на наповнення поверхневих дефектів і пор.

Технологічні параметри переробки:

PUREX HB-R змішувати в пропорції 1 : 1 за обсягом в агрегаті високого тиску, наприклад GRACO EXP2 lub HXP3. рекомендовані параметри переробки:

- температура компонентів А,Б: 40 – 70^oС
- тиск: 110 – 200 bar
- температура в рукавах агрегата: 50 – 80^oС
- температура навколишнього середовища: от +10 до +40^oС
- відносна вологість повітря: максимум 70%

Безпосередньо перед використанням PUREX HB-R, слід розмішати компонент А до моменту отримання рівномірного кольору без вкраплень іншого кольору. У разі осідання пігменту в якості осаду і відсутності перемішування компонента в рекомендований спосіб, слід рахуватися з порушенням рекомендованої пропорції змішування компонентів, що в кінцевому підсумку може викликати такі дефекти покриття, що наноситься як різні кольори і відтінки на поверхні покриття, бульбашки, спінювання і погіршення характеристик фінального покриття.

Колір продукту узгоджується з замовником згідно з таблицею RAL

ТЕХНІЧНА КАРТА
Температури точки роси:

При нанесенні покриття з PUREX HB-R рекомендується звернути особливу увагу на погодні умови, зокрема, на температуру точки роси, при якій відбувається конденсація води. Температура основи повинна мати температуру мінімум 30С вище параметра температури точки роси в місці планованої переробки. Параметр точки роси можна визначити за допомогою спеціального вимірювального пристрою або використання параметра з наведеної нижче таблиці в наступний спосіб:

- температура повітря = 21⁰С
- відносна вологість повітря = 75%
- параметр температури точки роси з таблиці = 16,4⁰С

Не рекомендується нанесення PUREX AM при температурі основи нижче 19,4⁰С (16,4⁰С + 3⁰С = 19,4⁰С)

ТЕМПЕРАТУРА ТОЧКИ РОСИ ПРИ ВІДНОСНІЙ ВОЛОГІСТІ ПОВІТРЯ

ВІДНОСНА ВОЛОГІСТЬ ПОВІТРЯ (%)												
Т ⁰ С повітря	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	Т ⁰ С повітря
2 ⁰ С	-7,7	-6,6	-5,4	-4,4	-3,2	-2,5	-1,8	-1,0	-0,3	0,5	1,2	2 ⁰ С
4 ⁰ С	-6,1	-4,9	-3,7	-2,6	-1,8	0,9	-0,1	0,8	1,6	2,4	3,2	4 ⁰ С
6 ⁰ С	-4,5	-3,1	-2,1	-1,1	-0,1	0,8	1,9	2,7	3,6	4,5	5,4	6 ⁰ С
8 ⁰ С	-2,7	-1,6	-0,4	0,7	1,8	2,8	3,8	4,8	5,7	6,5	7,3	8 ⁰ С
10 ⁰ С	-1,3	0,0	1,3	2,5	3,7	4,8	5,8	6,8	7,7	8,5	9,3	10 ⁰ С
12 ⁰ С	0,4	1,8	3,2	4,5	5,6	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3	12 ⁰ С
14 ⁰ С	2,2	3,8	5,1	6,4	7,6	8,7	9,70	10,7	11,6	12,6	13,4	14 ⁰ С
15 ⁰ С	3,1	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,7	12,6	13,5	14,4	15 ⁰ С
16 ⁰ С	4,1	5,6	7,0	8,3	9,5	10,6	11,7	12,7	13,6	14,6	15,5	16 ⁰ С
17 ⁰ С	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,6	14,5	15,6	16,2	17 ⁰ С
18 ⁰ С	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,4	13,5	14,6	15,4	16,3	17,3	18 ⁰ С
19 ⁰ С	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,4	18,2	19 ⁰ С
20 ⁰ С	7,7	9,3	10,7	12,0	13,2	14,4	15,5	16,5	17,4	18,4	19,2	20 ⁰ С
21 ⁰ С	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,4	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2	21 ⁰ С
22 ⁰ С	9,5	11,2	12,5	13,9	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2	22 ⁰ С
23 ⁰ С	10,4	12,0	13,5	14,9	16,0	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2	23 ⁰ С
24 ⁰ С	11,3	12,9	14,4	15,7	17,1	18,2	19,2	20,3	21,4	22,3	23,2	24 ⁰ С
25 ⁰ С	12,2	13,8	15,4	16,7	18,0	19,1	20,2	21,6	22,8	23,3	24,2	25 ⁰ С
26 ⁰ С	13,2	14,8	16,3	17,7	18,9	20,1	21,3	22,3	23,3	24,3	25,2	26 ⁰ С
27 ⁰ С	14,1	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1	27 ⁰ С
28 ⁰ С	15,0	16,6	18,1	19,4	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,2	27,2	28 ⁰ С
29 ⁰ С	15,9	17,6	19,0	20,5	21,8	23,0	24,2	25,2	26,2	27,3	28,2	29 ⁰ С
30 ⁰ С	16,8	18,4	20,0	21,4	23,7	23,9	25,1	26,1	27,2	28,2	29,1	30 ⁰ С
32 ⁰ С	18,6	20,3	21,9	23,3	24,7	25,8	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2	32 ⁰ С
34 ⁰ С	20,4	22,2	23,8	25,2	26,5	27,85	28,9	30,1	31,2	32,1	33,1	34 ⁰ С
36 ⁰ С	22,2	24,1	25,5	27,0	28,4	29,7	30,9	32,0	33,0	34,2	35,1	36 ⁰ С
38 ⁰ С	24,0	25,7	27,4	28,9	30,3	31,6	32,8	34,0	35,0	36,1	37,0	38 ⁰ С
40 ⁰ С	25,8	27,7	29,2	30,8	32,2	33,5	34,7	35,9	37,0	38,1	39,1	40 ⁰ С
45 ⁰ С	30,3	32,2	33,9	35,4	36,9	28,2	39,5	40,7	41,9	43,0	44,0	45 ⁰ С
50 ⁰ С	34,8	36,6	34,5	40,1	41,6	43,0	44,3	45,6	46,8	47,9	49,0	50 ⁰ С

Товщина наносимого покриття

Рекомендована товщина шару, що наноситься полісечовини становить від 1,5 до 2,0 мм, дана товщина шару забезпечує створення покриття, яке володіє гідроізоляційними властивостями і високою механічною і хімічною стійкістю.

ТЕХНІЧНА КАРТА

Увага:

Не піддавати ізоціонати впливу вологи, виключити зберігання надмірного складського запасу ізоціонатів. Не залишати обладнання призначеного для переробки наповненого продуктом протягом більше 2-4 тижнів. Якщо устаткування не експлуатується протягом тривалого часу, то слід його очистити від залишків продуктів і наповнити консервуючим розчином або розчинником.

4. ТЕХНОЛОГІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

пропорція змішування компонентів А:Б	по вазі	100 : 112
пропорція змішування компонентів А:Б	по об'єму	100 : 100
час геля (20 °С)	[сек]	>5
час сухої поверхні	[сек]	12 – 18

5. ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВОГО ПОКРИТТЯ*

щільність при 20 °С	[г/см ³]	мінімум 1,00
збільшення при розтягуванні згідно EN ISO 527	[%]	мінімум 540
супротив при розтягуванні згідно EN ISO 527	[МПа]	мінімум 14,5
твердість по Шору А/D wg EN 868	[Sh]	мінімум 84

6. ТРАНСПОРТ І ЗБЕРІГАННЯ

Компоненти системи слід перевозити і зберігати в ретельно закритих фабричних упаковках з дотриманням температурного режиму 5-30 ° С. Компонент Б слід оберігати від впливу вологи і зберігати в температурі не менше 100С для запобігання процесу кристалізації. При виникненні згустків і твердих грудок слід поступово нагріти компонент Б до температури 40-50 0С протягом 24 годин.

Термін зберігання компонентів системи при дотриманні рекомендованих умов зберігання і оригінальних фабричних упаковках складає 6 місяців від дати продукції.

7. ЗАСОБИ ІНДИВІДУАЛЬНОГО ЗАХИСТУ

У процесі переробки необхідно використання засобів індивідуального захисту: захисний одяг, окулярів, рукавичок і захисних масок. При використанні агрегатів і устаткування високого тиску, призначених і нанесенні покриттів шляхом напилення 2-компонетни матеріалів всі працівники, які беруть безпосередню участь в процесі переробки зобов'язані використовувати дихальні апарати і маски з подвійним фільтром.

*ПРИМІТКИ

Відомості, що містяться в даній інформації, були отримані в модельних умовах. При використанні в інших умовах можливе отримання результатів, кілька відрізняються від представлених. Для даного продукту існує карта характеристики MSDS. Виробник декларує всіляку підтримку при впровадженні та використанні даного продукту.

Користувач зобов'язаний щоразу перевірити придатність продукту для планованого застосування.