

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

PUREX HB-R является 2-компонентной полимочевинной системой, предназначенной для создания гидроизоляционных покрытий высокого качества.

Данный продукт представляет собой монолитное покрытие в виде гидроизолирующей, эластичной и прочной бесшовной пленки, образующейся в результате напыления 2-компонентной системы при помощи агрегата на различные поверхности и характеризующейся высокими физико-механическими параметрами.

2-компонентная система	компонент А – аминовая бледа	компонент Б – преполимер
агрегатное состояние	жидкость	жидкость
цвет	желтая, белая	светло-желтая, желтая
запах	характерный для аминов	характерный
вязкость при 25°C [mPas]	630 ± 75	640 - 890
плотность при 25°C [g/cm ³]	1,04 ± 0,02	1,12 ± 0,02

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Покрытия, создаваемые при помощи PUREX HB-R, позволяют на получение бесшовных монолитных покрытий, используемых в качестве гидроизоляции и антикоррозионного защитного слоя. Рекомендуется к применению при облицовке изготовленных из бетона емкостей и металлических конструкций. Одним из основных применений данного продукта является создание защитного финишного покрытия на поверхности теплоизоляции, создаваемой при помощи напыляемых полиуретановых систем типа PUREX NG, фундаментов, террас, крыш, балконов и подвальных помещений.

Защитные покрытия из PUREX HB-R могут по истечению долгого времени минимально изменять первоначальный цвет под воздействием излучения UV. Для сохранения первоначального цвета покрытий из полимочевины рекомендуется нанесение дополнительных защитных покрытий.

3. РЕКОМЕНДУЕМЫЙ СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Подготовка основания

Перед напылением полимочевины поверхности основания должны быть очищены от каких-либо загрязнений – пыли, масел, смазочных средств, ржавчины и других субстанций, снижающих и препятствующих адгезии к основанию, для получения чистой, сухой и гладкой поверхности основы. Для получения ровной поверхности позволяющей на оптимальный расход перерабатываемого продукта рекомендуется применение 1- или 2-компонентной грунтовки, позволяющей на наполнение поверхностных дефектов и пор.

Технологические параметры переработки:

PUREX HB-R смешивается в пропорции 1 : 1 по объему в агрегате высокого давления, например GRACO EXP2 lub HXP3.

рекомендуемые параметры переработки:

- температура компонентов А,Б: 40 – 70°C
- давление: 110 – 200 bar
- температура в рукавах агрегата: 50 – 80°C
- температура окружающей среды: от +10 до +40°C
- относительная влажность воздуха: максимум 70%

Непосредственно перед использованием PUREX HB-R, следует размешать компонент А до момента получения равномерного цвета без вкраплений другого цвета. В случае оседания пигмента в качестве осадка и отсутствия перемешивания компонента в рекомендуемый способ, следует считаться с нарушением рекомендуемой пропорции смешивания компонентов, что в конечном итоге может вызвать такие дефекты наносимого покрытия как разные цвета и оттенки на поверхности покрытия, пузыри, вспенивание и ухудшение характеристик финального покрытия.

Цвет продукта согласовывается с заказчиком согласно таблице RAL.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА
Температуры точки росы:

При нанесении покрытия из PUREX НВ-R рекомендуется обратить особое внимание на погодные условия, в частности, на температуру точки росы, при которой происходит конденсация воды. Температура основания должна иметь температуру минимум 3⁰С выше параметра температуры точки росы в месте планируемой переработки. Параметр точки росы можно определить при помощи специального измерительного устройства или использования параметра из приведенной ниже таблицы в следующий способ:

- температура воздуха = 21⁰С
- относительная влажность воздуха = 75%
- параметр температуры точки росы из таблицы = 16,4⁰С

Не рекомендуется нанесение PUREX AM при температуре основания ниже 19,4⁰С (16,4⁰С + 3⁰С = 19,4⁰С)

ТЕМПЕРАТУРА ТОЧКИ РОСЫ ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА (%)												
Т ⁰ С воздуха	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%	Т ⁰ С воздуха
2 ⁰ С	-7,7	-6,6	-5,4	-4,4	-3,2	-2,5	-1,8	-1,0	-0,3	0,5	1,2	2 ⁰ С
4 ⁰ С	-6,1	-4,9	-3,7	-2,6	-1,8	0,9	-0,1	0,8	1,6	2,4	3,2	4 ⁰ С
6 ⁰ С	-4,5	-3,1	-2,1	-1,1	-0,1	0,8	1,9	2,7	3,6	4,5	5,4	6 ⁰ С
8 ⁰ С	-2,7	-1,6	-0,4	0,7	1,8	2,8	3,8	4,8	5,7	6,5	7,3	8 ⁰ С
10 ⁰ С	-1,3	0,0	1,3	2,5	3,7	4,8	5,8	6,8	7,7	8,5	9,3	10 ⁰ С
12 ⁰ С	0,4	1,8	3,2	4,5	5,6	6,7	7,8	8,7	9,6	10,5	11,3	12 ⁰ С
14 ⁰ С	2,2	3,8	5,1	6,4	7,6	8,7	9,70	10,7	11,6	12,6	13,4	14 ⁰ С
15 ⁰ С	3,1	4,7	6,1	7,4	8,5	9,6	10,7	11,7	12,6	13,5	14,4	15 ⁰ С
16 ⁰ С	4,1	5,6	7,0	8,3	9,5	10,6	11,7	12,7	13,6	14,6	15,5	16 ⁰ С
17 ⁰ С	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,6	14,5	15,6	16,2	17 ⁰ С
18 ⁰ С	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,4	13,5	14,6	15,4	16,3	17,3	18 ⁰ С
19 ⁰ С	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,4	18,2	19 ⁰ С
20 ⁰ С	7,7	9,3	10,7	12,0	13,2	14,4	15,5	16,5	17,4	18,4	19,2	20 ⁰ С
21 ⁰ С	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,4	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2	21 ⁰ С
22 ⁰ С	9,5	11,2	12,5	13,9	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,2	22 ⁰ С
23 ⁰ С	10,4	12,0	13,5	14,9	16,0	17,3	18,4	19,4	20,4	21,3	22,2	23 ⁰ С
24 ⁰ С	11,3	12,9	14,4	15,7	17,1	18,2	19,2	20,3	21,4	22,3	23,2	24 ⁰ С
25 ⁰ С	12,2	13,8	15,4	16,7	18,0	19,1	20,2	21,6	22,8	23,3	24,2	25 ⁰ С
26 ⁰ С	13,2	14,8	16,3	17,7	18,9	20,1	21,3	22,3	23,3	24,3	25,2	26 ⁰ С
27 ⁰ С	14,1	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1	27 ⁰ С
28 ⁰ С	15,0	16,6	18,1	19,4	20,9	22,1	23,2	24,3	25,3	26,2	27,2	28 ⁰ С
29 ⁰ С	15,9	17,6	19,0	20,5	21,8	23,0	24,2	25,2	26,2	27,3	28,2	29 ⁰ С
30 ⁰ С	16,8	18,4	20,0	21,4	23,7	23,9	25,1	26,1	27,2	28,2	29,1	30 ⁰ С
32 ⁰ С	18,6	20,3	21,9	23,3	24,7	25,8	27,1	28,2	29,2	30,2	31,2	32 ⁰ С
34 ⁰ С	20,4	22,2	23,8	25,2	26,5	27,85	28,9	30,1	31,2	32,1	33,1	34 ⁰ С
36 ⁰ С	22,2	24,1	25,5	27,0	28,4	29,7	30,9	32,0	33,0	34,2	35,1	36 ⁰ С
38 ⁰ С	24,0	25,7	27,4	28,9	30,3	31,6	32,8	34,0	35,0	36,1	37,0	38 ⁰ С
40 ⁰ С	25,8	27,7	29,2	30,8	32,2	33,5	34,7	35,9	37,0	38,1	39,1	40 ⁰ С
45 ⁰ С	30,3	32,2	33,9	35,4	36,9	38,2	39,5	40,7	41,9	43,0	44,0	45 ⁰ С
50 ⁰ С	34,8	36,6	34,5	40,1	41,6	43,0	44,3	45,6	46,8	47,9	49,0	50 ⁰ С

Толщина наносимого покрытия

Рекомендуемая толщина наносимого слоя полимочевины составляет от 1,5 до 2,0 мм, данная толщина слоя обеспечивает создание покрытия обладающего гидроизоляционными свойствами и высокой механической и химической стойкостью.

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Внимание:

Не подвергать изоцианаты воздействию влаги, исключить хранение чрезмерного складского запаса изоцианатов. Не оставлять оборудования предназначенного для переработки наполненного продуктом в течении более 2-4 недель. Если оборудование не эксплуатируется в течении длительного времени, то следует его очистить от остатков продуктов и наполнить консервирующим раствором или растворителем.

4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

пропорция смешивания компонентов А:Б	по весу	100 : 112
пропорция смешивания компонентов А:Б	по объему	100 : 100
время геля (20°C)	[сек]	>5
время сухой поверхности	[сек]	12 – 18

5. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОТОВОГО ПОКРЫТИЯ*

плотность при 20°C	[г/см ³]	минимум 1,00
удлинение при растягиванию согласно EN ISO 527	[%]	минимум 540
сопротивление на растягивание согласно EN ISO 527	[МПа]	минимум 14,5
твёрдость по Шору А/D wg EN 868	[Sh]	минимум 84

6. ТРАНСПОРТ И ХРАНЕНИЕ

Компоненты системы следует перевозить и хранить в тщательно закрытых фабричных упаковках с соблюдением температурного режима 5-30°C. Компонент Б следует предохранять от воздействия влаги и хранить в температуре не менее 10°C для предотвращения процесса кристаллизации. При возникновении сгустков и твердых комков следует постепенно нагреть компонент Б до температуры 40-50 °C в течении 24 часов.

Срок хранения компонентов системы при соблюдении рекомендованных условий хранения и оригинальных фабричных упаковках составляет 6 месяцев от даты продукции.

7. СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ

В процессе переработки необходимо использование средств индивидуальной защиты: защитной одежды, очков, перчаток и защитных масок. При использовании агрегатов и оборудования высокого давления, предназначенных и нанесении покрытий путем напыления 2-компонетных материалов все работники, принимающие непосредственное участие в процессе переработки обязаны использовать дыхательные аппараты и маски с двойным фильтром.

*ПРИМЕЧАНИЯ

сведения, содержащиеся в данной информации, были получены в модельных условиях. При использовании в других условиях возможно получение результатов, несколько отличающихся от представленных. Для данного продукта существует карта характеристики MSDS. Производитель декларирует всяческую поддержку при внедрении и использовании данного продукта.

Пользователь обязан всякий раз проверить пригодность продукта для планируемого применения.